

25X1

**Page Denied**

Next 1 Page(s) In Document Denied

PAŃSTWOWA KOMISJA PLANOWANIA GOSPODARCZEGO  
DEPARTAMENT BILANSÓW STALI I WYROBÓW METALOWYCH

25X1

**NOMENKLATURA**

surowców i wyrobów hutniczych  
do planowania zaopatrzenia  
na 1956 rok

Warszawa

1955 r.

*M. L. Stall*  
C. H. Stall  
Dep. Bil. Stall & W.  
Met. C. K. P. T.

WYKAZ KLASA PLANOWANIA GOSPODARSTWA  
wzrostu Stali i Wyrobów Metalowych

U w a g i

o nomenklatury surowców i wyrobów hutniczych  
do planowania zaopatrzenia

Uwagi na to, że nomenklatura niniejsza różni się od  
nomenklatury obowiązującej w ostatnich latach, a w szczególności  
od nomenklatury podanej w "Wykazie Nr 30 do planu"  
zaopatrzenia na rok 1955, zostaje ona wydana odrębnie  
w odpowiednim terminie, celem umożliwienia odbiorcom sta-  
li przeprowadzenia niezbędnych zmian i uzupełnień w dokumen-  
tach technicznych i materiałowej.

Nomenklatura obejmuje jedynie surowce i wyroby hutnicze.  
Natomiast nomenklatura wyrobów metalowych (np. elektrody, ko-  
szyska, łopaty, druty i wyroby z drutu, śruby, nit, narzędzia  
 itp.) oraz odlewów żeliwnych ze względu na to, że nie różni  
się ona zasadniczo od nomenklatury dotychczas stosowanej i od-  
biory nie będą musieli dokonywać w tym zakresie istotnych  
zmian w dokumentacji, zostanie ogłoszona w "Wykazie do planu"  
zaopatrzenia na rok 1956, który wydany zostanie we wła-  
ściwym czasie.

W tym też "Wykazie" powtórzone zostanie nomenklatura su-  
rowców i wyrobów hutniczych, zawarta w niniejszej publikacji.  
Nomenklatura niniejsza oparta została na nowym podziale  
stali na 1 klasę, wprowadzonymi zmianami trzypoziomego

- 2 -

RGD Nr 213 z dnia 1.X.1954 r. i uwzględnić, uwzględnić w stalach jądrowych, przebiegać z dotychczasowego układu agregatów /profilowych/ na układ jądrowy /główny/. Nowa konstrukcja ma między innymi na celu zwiększenie ilości i jakości produkcji butanowej, jak również spowodować możliwość lepszego zaopatrzenia odbiorców w gwyby butanowej przez dokładne ustalenie potrzeb w poszczególnych klasach i grupach stali.

Ustalenie nowej konstrukcji opartej na podstawie stali według jakości, spowodowało zwiększenie ilości grup jądrowych /wzrosty uprzednio grupami kontyngentowej/ w stosunku do ilości grup w roku 1955, jednak przewiduje się, że poszczególnie rezerwy względnie poszczególnie odbiorcy będą zwalniać od planowania w pomysłach grupach i asortymentach tak, że zwiększenie to nie powinno zasadniczo wpłynąć na zwiększenie prac nad opracowaniem planu zaopatrzenia.

Konkretyzacja należy, że w stosunku do konstrukcji roku 1955, w nowej konstrukcji rury stalowe zostały wyłączone z wyrobów walcowanych i stanowią odrębną grupę wyrobów hutniczych, natomiast do wyrobów walcowanych ze stali węglowej klasy I własności zostały włączona, obrotowa i płaskościana, ujęte dotychczas w wyrobach hutniczych.

Niemniej rury odbiorowe, ujęte dotychczas w wyrobach walcowanych ze stali węglowej, zostały podzielone, zgodnie z wyłączeniem gatunków stali, ze rury odbiorowe I stopnia odbioru, ujęte w ramach ze stali węglowej i rury odbiorowe II i III stopnia odbioru, ujęte w ramach ze stali węglowej. Za nową dotychczas rury przewoźnicze, RGD Nr 213 z dnia 1.X.1954 r.

- 3 -

od gatunku stali, z którego została wytworzona, ujęte są w ramach ze stali węglowej i ramach ze stali jądrowej.

Konstrukcja wprowadza nową konstrukcję rury jądrowych, przy czym dla uwzględnienia częściowego zużycia z grupami kontyngentowej obciążeniowej w roku 1955, dane grupy tych grup podane są przy odpowiednich nazwach grup nowych.

Przy wyrobach walcowanych ze stali jądrowej podano również klasy i grupy względnie podgrupy stali, z których zostały ujęte w analogii do oznaczenia konstrukcyjnego RGD Nr 213 z dnia 1.X.1954 r.

W nowej konstrukcji grup jądrowych wprowadzono następujący układ:

grupy jądrowe	obciążenie
Nr 1 do Nr 99	zawieszenie butanowe
• 101 " " 199	wyroby walcowane, rury, wyroby ciążowe walcowane i wyroby ciążowe prostokątne ze stali węglowej
• 201 " " 299	wyroby walcowane ze stali hutniczej
• 301 " " 399	wyroby walcowane ze stali węglowej
• 401 " " 499	wyroby walcowane ze stali węglowej
• 501 " " 599	wyroby walcowane ze stali węglowej
• 601 " " 699	rury ze stali jądrowej
• 701 " " 799	wyroby ciążowe walcowane, słupki i słupki ze stali jądrowej
• 801 " " 899	odlewy stalowe i odlewy

[illegible]

Serial No.	Specimen materials	Approximate date of collection	Collector	Number of specimens	Number of plants	Number of fruits	Number of seeds	Number of leaves	Number of stems
1	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
2	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
3	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
4	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
5	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
6	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
7	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
8	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
9	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1
10	1. <i>Adiantum</i> sp. 2. <i>Adiantum</i> sp. 3. <i>Adiantum</i> sp. 4. <i>Adiantum</i> sp. 5. <i>Adiantum</i> sp. 6. <i>Adiantum</i> sp. 7. <i>Adiantum</i> sp. 8. <i>Adiantum</i> sp. 9. <i>Adiantum</i> sp. 10. <i>Adiantum</i> sp.	1950	W. H. S. P.	1	1	1	1	1	1

PAŃSTWOWA KOMISJA PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

Tytuł do wydruku drukowego

## WYKAZ MATERIAŁÓW

Do Projektu Planu Zaspotrzenia  
w ramach Narodowego Planu Gospodarczego  
NA ROK 1955

25X1

Nr 30

CENTRALA WYDAWNICZA DRUKÓW  
WARSZAWA 1954

**W Y K A Z**  
**MATERIAŁÓW DO PROJEKTU PLANU ZAOPATRZENIA**  
**NA ROK 1955**

**W s t ę p**

Wykaz Nr 30 zawiera oznaczenie materiałów, na które w ramach prac nad Narodowym Planem Gospodarczym na rok 1955 jednostki gospodarki społecznej obowiązane są opracować projekt planu zaopatrzenia.

Wszystkie wymienione w wykazie materiały są rozdzielone, przy czym wykaz wskazuje, do jakich jednostek należy ich rozdzielność. Wykaz zawiera również oznaczenie właściwych jednostek zbytu, do których należy rozprowadzenie tych materiałów oraz oznaczenie właściwych ministerstw obowiązanych do opracowania projektów bilansów. W ramach prac nad Narodowym Planem Gospodarczym na rok 1955 na wszystkie materiały wymienione w wykazie Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego i ministerstwa opracują bilanse materiałowe.

Wykaz Nr 30 jest wykazem materiałów obowiązującym przy opracowaniu projektów planów zaopatrzenia na rok 1955. W związku z tym w projektach planów zaopatrzenia należy:

1. podawać materiały w kolejności ustalonej wykazem,
2. planować materiały w nomenklaturze (w brzmieniu) wykazu oraz w zakresie ustalonym przez Państwową Komisję Planowania Gospodarczego lub ministerstwa rozdziałające,
3. określać potrzeby materiałowe w jednostkach miary podanych w wykazie (w niektórych przypadkach należy podać dwie jednostki miary, np. ruda żelaza w 1000 t. Fe i w 1000 t. wagi rzeczywistej).

Przy opracowaniu projektów planów zaopatrzenia na rok 1955 — zgodnie z przepisami instrukcji w sprawie planowania zaopatrzenia na rok 1955 — należy kierować się zasadą, że planuje się tylko materiały zużywane w dużych ilościach, na które ministerstwa otrzymały formalne przydziały w roku poprzedzającym rok planowany.



- 4 -

L. p.	Podz. wykaz 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu technicznego	Realizacja	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANEA I - KOPALNIA</b>				
1	—	Rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne	1000 t. Fe.	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zaop. M. Hutnictwa
2	—	w tym: a) rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne wielkopiętrowe	"	"	"	"
3	—	b) rudy żelazne i tworzywa żelaznodajne do spiekalni	"	"	"	"
4	—	c) rudy żelazne do stalowni	"	"	"	"
5	18 - 21	Surowce startonowe w przeliczeniu na 40% S	tona	M. P. Chem.	Rząd	CZ. Zaop. M. P. Chem.
6	27 - 29	Rudy chromowe	"	M. Hutnictwa	"	CZ. Zaop. M. Hutnictwa
7	30 - 34	Rudy manganowe	"	"	"	"
8	—	w tym: a) niskomanganowe	"	"	"	"
9	—	b) wysokomanganowe	"	"	"	"
10	36	Rudy molibdenowe	"	"	M. Hutnictwa	"
11	39	Rudy wolframowe	"	"	"	"
12	40	Ruda blendowa	"	"	Rząd	"
13	—	Ruda galmanowa	"	"	"	"
14	—	Ruda miedzi	"	"	"	"
15	—	Koncentraty cynku	"	"	"	"
16	—	Koncentraty ołowiu	"	"	"	"
17	—	Koncentraty miedzi	"	"	"	"
18	—	Miedź konwertowana	"	"	"	"
19	—	Tlenek glinu	"	"	"	"
20	—	Ołów surowy	"	"	"	"
21	65	Bauxyt	"	"	M. Hutnictwa	"
22	67 - 69	Fluoryt	"	"	"	"
23	70	Brylanta żelazna	"	"	"	"
24	72	Magnetyt	"	"	"	"
25	73	Hauzmannit	"	"	"	"
26	74	Ilmenit	"	"	"	"
27	75	Rutyl	"	"	"	"
28	79	Cellit	"	"	"	"
29	82 - 83	Surowce fosforowe w przeliczeniu na 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	"	M. P. Chem.	Rząd	"
30	—	w tym: a) apatyty	"	"	"	"
31	—	b) fosforyty	"	"	"	"

L. p.		Postępie wykazu 39 6	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt. bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka sztytu
1	2	3	4	5	6	7	8
32	84	Gliny surowe ogniotrwałe G-1	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZP. Materiałów Ogniotrwałych	
33	85	" " " G-2	"	"	"	"	
34	86 - 89, 91	" " " G-3; G-4	"	"	"	"	
35	100	Kaolin surowy z kopalni Zarów	"	"	"	Biurowo Dostaw. Odlewnictwa	
36	103	Bentonit (glinia kaolinowa)	"	"	"	CZP. Materiałów Ogniotrwałych	
37	104 - 105	Kwarcyty	"	"	"	"	
38	107	Magnezyt surowy z kopalni Grochów	"	"	"	"	
39	111 - 116	Łupki surowe łazerytowe	"	"	"	"	
40	151	Skalek	"	MP. Mat. Bud.	MP. Mat. Bud.	B.Z. Surowców Mineralnych	
41	154 - 162	Kamień łazany	"	B. Transp. Dr. i Lot.	B. Transp. Dr. i Lot.	B.Z. Kamieni i Gliniarskich	
42	-	Talk kosmetyczny	"	M. P. Chem.	M. P. Chem.	B.Z. Produktów Nieograniczonych	
43	-	Talk techniczny	"	"	"	"	
44	-	Kryolit	"	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zoop. M. Hutnictwa	
45	-	Kwarc skandynawski	"	MP. Mat. Bud.	MP. Mat. Bud.	B.Z. Surowców Mineralnych	
46	-	Kamienie talkowe	"	"	"	"	
47	-	Kamienie fliksowe (kuleki)	"	"	"	"	
48	-	Kamienie „Silex”	"	"	"	"	
49	-	Sól jadalna	"	M. Górnicze	Rząd	Zarząd Przemysłu Solnego	
<b>BRANŻA II - STAL I STAL SZACHETNA</b>							
<b>Surowce</b>							
1	1	Surowca przerobca	"	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zbytu Stali	
2	2 - 4	Surowca odlewnicza	"	"	"	"	
3	2	w tym: a) odlewnicza normalna	"	"	"	"	
4	3	b) odlewnicza hematytowa	"	"	"	"	
5	4	c) odlewnicza fosforowa	"	"	"	"	
6	6	Surowca zwierciadlista	"	"	M. Hutnictwa	CZ. Zoop. M. Hutnictwa	
7	7	Zelazomangan wielkopiecowy	"	"	"	"	
8	8	Surowca na węgiel drzewny (szwedzka)	"	"	"	"	
9	9	Surowca wanadowo-tytanowa „Vanit”	"	"	"	CZ. Zbytu Stali	
10	10	Surowca syntetyczna	"	"	"	"	
<b>Selazomangany</b>							
11	11	Zelazomangan szlif	"	"	"	CZ. Zoop. M. Hutnictwa	
12	13	Zelazokrzem	"	"	"	"	

76 -

L. p.	Porcja wyłam 20 t	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Kosztowa	Wskazująca jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
13	14	Żelazochrom do 0,10% C	tona	M. Hutańczuk	M. Hutańczuk	CZ. Zasp. M. Hutańczuk
14	15	Żelazochrom 0,11 — 0,10% C	"	"	"	"
15	16	Żelazochrom 0,10 — 1,0% C	"	"	"	"
16	17	Żelazochrom powyżej 1% C	"	"	"	"
17	18	Żelazocelik	"	"	"	"
18	19	Krausmangan	"	"	"	"
19	23	Żelazowolfram	"	"	"	"
20	24	Żelazomolibden	"	"	"	"
21	25	Żelazownik w przetworzeniu na Fe-V o zawartości 50% V	"	"	"	"
22	26	Żelazotytan w przetworzeniu na Fe-Ti o zawartości 25% Ti	"	"	"	"
23	28	Żelazocelik	"	"	"	"
24	29	Żelazobor	"	"	"	"
		<b>Stal surowa</b>				
25	36 — 39	Stal surowa we wlewach i płynna na odlawy	1000 t.	"	Bręd	CZ. Zbytu Stali
26	151	Płatek stalowy	tona	"	M. Hutańczuk	"
27	—	Opilki stalowe	"	"	"	"
28	224 — 230	Złom stalowy	"	"	Bręd	CZ. Gospodarki Złomem
29	231 — 233	Złom żelazny	"	"	"	"
		<b>Grupa kontyngentowa</b>				
		<b>Kosztowa</b>				
30	4	ze stali klasa O Asortyment: kwadratowe 120 — 300 mm, płaskie 200 — 300 X 60 — 200 mm,	"	P. K. P. G.	"	CZ. Zbytu Stali
31	4a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: w klasie 1 kwadratowe 120 — 300 mm, płaskie 200 — 450 X 60 — 200 mm; w klasie 2 — 4 kwadratowe do 100 mm	"	"	"	"
32	4b	ze stali klasa 5 — 8 Asortyment: kwadratowe 120 — 100 mm	"	"	"	"

L. p.	Grupa kontynentalna	Nazwa materiału	Jedn. miary	Ograniczenie projektu i klasa	Rezerwa	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>Kępy</b>				
11	5	ze stali klasa 0 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzenia rur	tona	P. K. P. G.	Ruż	CZ. Złoty Stali
14	5a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzenia rur	"	"	"	"
15	5b	ze stali klasa 5 — 9 Asortyment: kwadratowe pon. 120 mm, okrągłe 50 mm i pow. (tylko na rury w obro- cie m-hutniczym), płaskie 55 — 150 X 40 — 60 mm, okrągłe łuszczone na rury, lupy do wytwa- rzenia rur	"	"	"	"
		<b>Blachownia</b>				
16	6	ze stali klasa 0 Asortyment: szer. 180, 200 i 250 mm, grub. 7 — 40 mm	"	"	"	"
17	6a	ze stali klasa 1 — 4 Asortyment: szer. 200 i 250 mm, grub. 8 — 40 mm	"	"	"	"

Lp	Grupa konstrukcyjna	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt. biuro	Rodzaj	Właściciel
1	2	3	4	5	6	7
38	6b	ze stali klas 5—9 Asortyment: rozr. 200 i 250 mm, grub. 6—40 mm	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbory Stali
39	7	szyny normalizacyjne ze stali klas 0 w tym: a) szyny typu S-42 b) szyny typu S-42 c) szyny typu 115 mm	"	"	"	"
40		Asortyment: szyny typu S-40 szyny typu S-42 szyny typu 8 szyny typu 48 szyny typu 3 szyny typu 115 mm szyny kłockowe szyny iglicowe kierownice	"	"	"	"
43	8	szyny tramwajowe ze stali klas 0	"	"	Rząd	"
44	9	Kształtowniki A ze stali klas 0 w tym: pale wodociągowe Asortyment: dwuteowniki 320—550 mm pale wodociągowe	"	"	"	"
46	10	Kształtowniki B i szyny szwalcowe ze stali klas 0 w tym: gotowe łuki „TH” do obudowy górni- czej	"	"	Rząd	"
47		Asortyment: na łuki „TH” nr 14—28 gotowe łuki „TH” nr 14—28 na podkłady kolejowe SW7 na podkładki do szyn S-40 i S-42 na podkładki do szyn P8, R18, PKLS-48	"	"	"	"

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt. biuro	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
48	11	ceowniki normalne i wagonowe 100—300 mm dwuteowniki 100—300 mm kątowniki równoramienne 100—300 mm kątowniki nierównoramienne 300 X 100 mm kształtowniki noskowe 300 X 30—30 mm kształtowniki na kołki KZ1 szyny suwnicowe Kp70, Kp120, SKS	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
49		Kształtowniki C i szyny wąskotorowe ze stali klasa 0 w tym: szyny wąskotorowe Asortyment: ceowniki normalne i wagonowe 80—140 mm dwuteowniki 80—140 mm kątowniki równoramienne 80—140 mm kątowniki nierównoramienne 100X65—150X100 mm ceowniki wysokie 100, 120 mm dwuteowniki na stępach 90, 100 mm przewodnik do kolejni wiszącej 300 mm kształtowniki na ostrogi do traktorów 170X130 mm szyny wąskotorowe 70—83 mm	"	"	"	"
50	12	Pręty grube ze stali klasa 0 Asortyment: okrągłe pow. 60—200 mm (pow. 200 mm tyl- ko po uprzednim uzgodnieniu) kwadratowe pow. 60—120 mm	"	"	Rząd	"
51	12a	Prętki i pręty grube ze stali klasa 1—4 w tym: a) precyzyjna klasa 1 b) w gat. chromowo-manganowo- krzemowym 35 HCSA (klasa 3)	"	"	"	"
52		Asortyment: okrągłe w klasie stali 1—pow. 60—250 mm (powyżej 200 mm tylko po uprzednim uzgod- nieniu).	"	"	"	"
53			"	"	"	"

Lp.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowe profilu klasowa	Rozmiar	Wskazów jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
54 55 56	12b	okrągłe w klasie stali 3-4: pow. 60-100 mm, kwadratowe pow. 60-100 mm, prętki kwadratowe 60 mm i pow. Proty grubo ze stali klasa 5, 6 i 8 w tym: a) w gat. stali lodzkiej (klasa 5) b) w gat. stali kwaso- i nierdzewnej Cr-Ni (klasa 5) Asortyment: okrągłe w klasie 5 pow. 60-100 mm okrągłe w klasie 6 pow. 60-120 mm kwadratowe w klasie 5 pow. 60-100 mm kwadratowe w klasie 6 pow. 60-120 mm Proty grubo ze stali klasa 5-8 w tym: a) w gat. stali lodzkiej (klasa 5) b) w gat. stali szlachetnych (klasa 7) c) w gat. stali kwaso- i nierdzewnej Cr-Ni (klasa 5) Asortyment: okrągłe w klasie 5, 6, 8, 9: 30-60 mm okrągłe w klasie 7: 30-60 mm kwadratowe w klasie 5, 6, 8, 9: 30-60 mm kwadratowe w klasie 7: 30-60 mm (w gat. SW9 do 60 mm) placki w klasie 5 pow. 60-100x5-60 mm i 150x5-30 mm placki w klasie 6 pow. 60-80x5-30 mm i pow. 60-80x10-30 mm placki w klasie 7 pow. 60-80x5-30 mm placki w klasie 8 pow. 60-120x5-30 mm i pow. 120-150x10-30 mm placki w klasie 9 pow. 60-100x10-30 mm Kształtowniki i proty grubo ze stali klasa 5 Asortyment: na podkładki do cyny 115 mm	tona	P. K. P. G.	Rzpd	CZ. Zbytu Stali
57 58 59 60	13b		"	"	Rzpd	"
61	14		"	"	Rzpd	"

L. p.	Grupa kontragentów	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie projektu techn.	Rozmiar	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
		na łuki do myś B-40, B-42, S i 110 mm osowniki W60 i 70 mm dwuteownik transmisyjny 50—50 mm kątowniki równoramienne 40—80 mm kątowniki nierównoramienne 80×40—100×50 mm teowników wysoki 50—80 mm teowniki niskie 100×50 mm teowniki 80 i 100 mm na sterple Gerlach 70 i 80 mm kamylowy 102 mm matnicowy 67 mm na obręcze samochodowe 5—7 prowadnik do koleżki wiążącej 120 mm prowadnik do wind 90×65 mm okrągłe 30—60 mm kwadratowe 30—60 mm płaskie 50—100×6—40 mm matelokątne 22—41 mm rurkowe okrągłe na śruby 30—40 mm okrągłe na śruby 30,5—30,5 mm Profile i pręty ściągane ze stali klas 1—4 w tym: a) w gat. stali chromowo-nikielowej krzemowej 30 H08A (klasa 2) b) w gat. stali rozrównanej i sprężynowej (klasa 2) Asortyment: okrągłe 20—60 mm kwadratowe 20—60 mm płaskie pow. 50—100×6—40 mm płaskie 100×6—40 mm matelokątne 20—40 mm szkodowane na rozryw				
62	14a	Profile i pręty ściągane ze stali klas 1—4	tona	P.K.P.G.	Rozp.	CZ. Zbyt Stali
63		w tym: a) w gat. stali chromowo-nikielowej krzemowej 30 H08A (klasa 2)	"	"	"	"
64		b) w gat. stali rozrównanej i sprężynowej (klasa 2)	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe 20—60 mm kwadratowe 20—60 mm płaskie pow. 50—100×6—40 mm płaskie 100×6—40 mm matelokątne 20—40 mm szkodowane na rozryw				



- 12 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu bilansu	Rodzela	Wskazanie jednostki dyktu
65	15	planki na reory 55-155 mm	tona	P.K.P.G.	Rząd	Cz. Złoty Stali
66		podowe 80-120 mm				
67		razowe łyżowe				
		Kształtowniki i pręty ciemne ze stali klas 0				
		w tym: a) pręty zebrwane				
		b) pręty okrągłe na śruby i nit				
		Asortyment:				
		na hubki do szyn 70-90 mm				
		na łapki KPO6 do szyn 5-40				
		ceowniki 40-60 mm				
		kątowniki równoramienne 30-40 mm				
		kątowniki nierównoramienne 45x30 mm				
		ceowniki wysokie 30-40 mm				
		okienne 30-40 mm				
		obraczowe do beczek 32x24 mm				
		na radliczki 55x5x3 mm				
		grzybkowy 48x28x8 mm				
		na pierścienie obracane do samochodów				
		5-7 mm				
		zaciskowe 12x13 mm				
		konwowe 54x10 mm				
		zebrwane 16-25 mm				
		okrągłe 15-pon. 30 mm				
		okrągłe na śruby 15,5-27 mm				
		okrągłe na nit 15,5-27,5 mm				
		kwadratowe 15-pon. 30 mm				
		plaskie 20-50x6-30 mm				
		szcziokątne 15-pon. 30 mm				
		trapezowe na podkowy				
		30x10x7-30x12x10 mm				
		podłogowe 25,30 mm				
		śliczowy				

- 13 -

1	2	3	4	5	6	7
	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
69	15a	Profile i pręty cienkie ze stali klas 1-4 Asortyment: okrągłe 15—pon. 30 mm kwadratowe 15—pon. 30 mm płaskie 20—50×6—45 mm sześciokątne 15—pon. 30 mm trójkątne 15—29 mm półokrągłe 20—43 mm półokrągłe ścięte nitowe 32—52 mm świdrowe (z otworem, mieczowy, Flottman)	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
70	15b	Profile i pręty cienkie ze stali klas 5-9 w tym: a) w gat. stali łojyskowej (klasa 5) b) w gat. stali szybkołzających (klasa 7) c) w gat. stali kwaso i żaroodpor- nych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
71		Asortyment: okrągłe 15—pon. 30 mm kwadratowe 15—pon. 30 mm płaskie w klasie 5: 20—50×6—45 mm płaskie w klasie 6-8: 20—50×8—30 mm płaskie w klasie 9: 20—50×10—28 mm sześciokątne 15: pon. 30 mm trójkątne 15—29 mm	"	"	"	"
72		Profile i pręty najcięższe ze stali klas 5-9 w tym: a) w gat. stali łojyskowej (klasa 5) b) w gat. stali szybkołzających (klasa 7) c) w gat. stali kwaso i żaroodpor- nych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
73	16b	Asortyment: okrągłe w klasie 5, 6, 8, 9: 7—pon. 15 mm okrągłe w klasie 7: 8—pon. 15 mm kwadratowe w klasie 5, 6, 8, 9: 7—pon. 15 mm	"	"	Rząd	"
74			"	"	"	"
75			"	"	"	"
76			"	"	"	"

- 14 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Stawa materiałowa	Jedn. miary	Opisowość projektu i ilości	Rozdziel.	Wskazówka jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
77 78 79	17	<p>kwadratów w klasie 7: 10 — pos. 10 mm  placiki w klasie 8: 12 — pos. 20x20 — 12 mm  placiki w klasie 9: 10 — pos. 20x20 — 12 mm  placiki w klasie 9: 10 — pos. 20x20 — 12 mm  materiałowe 8 — pos. 15 mm  trójkątne 10 — pos. 15 mm</p> <p>Kształtowniki i profile najcięższe ze stali klas 0  w tym: a) profile sztywne  b) profile okrągłe na druty i nitki</p> <p>Asortyment:  kółeczka równoleżniowe 20 — 25 mm  okrągłe 8 — 14 mm  okrągłe 8 — pos. 10 mm  okrągłe na druty 10 — 14,5 mm  okrągłe na nitki 12,7 mm  kwadraty 8 — pos. 15 mm  materiałowe 12 mm  placiki 10x10 — 15 mm  placiki w klasie 11 — 20x20 — 11 mm</p> <p>Profile i profile najcięższe ze stali klas 0-4  Asortyment:  okrągłe 7 — pos. 10 mm  kwadraty 7 — pos. 10 mm  placiki 12 — pos. 20x20 — 12 mm  materiałowe 8 — pos. 15 mm  trójkątne 10 — pos. 15 mm  półokrągłe pos. 20 mm  okrągłe  kwadraty 10 i 15 mm</p> <p>Rezerwa i waga ze stali klas 0  w tym: waga ze stali</p>	tona " "	P.K.P.G. " "	Rząd " "	CZ. Zbytu Stali " "
80	17a	<p>Profile i profile najcięższe ze stali klas 0-4  Asortyment:  okrągłe 7 — pos. 10 mm  kwadraty 7 — pos. 10 mm  placiki 12 — pos. 20x20 — 12 mm  materiałowe 8 — pos. 15 mm  trójkątne 10 — pos. 15 mm  półokrągłe pos. 20 mm  okrągłe  kwadraty 10 i 15 mm</p> <p>Rezerwa i waga ze stali klas 0  w tym: waga ze stali</p>	"	"	Rząd	"
81 82	18	<p>Rezerwa i waga ze stali klas 0  w tym: waga ze stali</p>	"	"	"	"

- 15 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowała projekt techn.	Rozdz.	Jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
83	18a	<p>Asortyment:</p> <p>16×4 mm</p> <p>30 — 50×1,5 — 5 mm</p> <p>60 — 70×2 — 5 mm</p> <p>80 — 100×2 — 5 mm</p> <p>100 — 200×2 — 5 mm</p> <p>rowerowa z czołkiem 67×1,5 — 2 mm</p> <p>wstęgi smar. 51 — 190 mm</p>	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
84	18b	<p>Walcownia ze stali klas 1 — 4</p> <p>Asortyment:</p> <p>12 — 40×1,5 — 5 mm</p> <p>60 — 70×2 — 5 mm</p> <p>80 — 150×2,5 — 5 mm</p>	"	"	"	" "
85	19	<p>Walcownia ze stali klas 5 — 9</p> <p>Asortyment:</p> <p>12 — 50×1,5 — 5 mm</p> <p>60 — 70×2 — 5 mm</p> <p>80 — 150×2,5 — 5 mm</p>	"	"	"	"
86	19a	<p>Walcownia ze stali klas 6</p> <p>Asortyment:</p> <p>okrągła 5,5 — 13,5 mm</p> <p>kwadratowa 5,5 — 11 mm</p> <p>półokrągła 10×5 mm</p> <p>do wyrobu podkowiników 6×4,5 — 7×3,5 mm</p>	"	"	"	"
		<p>Walcownia ze stali klas 1 — 4</p> <p>Asortyment:</p> <p>okrągła w klasie 1: 5,5 — 13 mm</p> <p>okrągła w klasie 2 — 4: 7 — 13 mm</p> <p>kwadratowa 7 — 13 mm</p> <p>trapezowa na podkładki sprężynujące</p> <p>na przewody „trolley” 5-80</p> <p>prostowna na liny</p>	"	"	"	"

- 16 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaj	Właściwa jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
87	20 b	Walcownia ze stali klasa 5-8	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
88		w tym: a) w gat. stali kontynentalnej (klasa 5)	"	"	"	"
89		b) w gat. stali wytrzymałościowej (klasa 7)	"	"	"	"
90		c) gat. stali kwasowej i żaroodpornych (klasa 8)	"	"	"	"
		Asortyment:	"	"	"	"
		okrągła w klasie 5, 6, 8, 9: 7-13 mm	"	"	"	"
		okrągła w klasie 7: 8-13 mm	"	"	"	"
		kwadratowa w klasie 5, 6, 8, 9: 7-13 mm	"	"	"	"
		kwadratowa w klasie 7: 10-13 mm	"	"	"	"
91	21	Blachy nierdzewne 100-200 x 5-20 mm ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
92	21 a	Blachy nierdzewne 100-200 x 5-20 mm ze stali klasa 1	"	"	"	"
93	22	Blachy grube odlewnicze grub. 10 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	"	"
94		w tym: a) blachy kotlewe	"	"	"	"
95		b) blachy ostożnicowe (wypalane i nie-wypalane)	"	"	"	"
96	22 a	Blachy grube 10 mm i pow. ze stali klasa 1-4	"	"	Rząd	"
97		w tym: a) w gat. BCT (klasa 3)	"	"	"	"
98		b) w gat. BGT (klasa 4)	"	"	"	"
99	23	Blachy grube odlewnicze grub. 4,75-17,5 mm ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
100		w tym: blachy kotlewe	"	"	"	"
101	23 a	Blachy grube 4,75-17,5 mm ze stali klasa 1-4	"	"	Rząd	"
102		w tym: a) trójwarstwowe (klasa 3)	"	"	"	"
103		b) w gat. BCT (klasa 3)	"	"	"	"
104	24	Blachy grube odlewnicze grub. 10 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
105	25	Blachy grube odlewnicze grub. 4,75-17,5 mm ze stali klasa 0	"	"	"	"
106	26	Blachy szlachetne ze stali klasa 0	"	"	"	"

- 17 -

L. n.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Właściwa jednostka obrotu
107	27b	Blachy grube 4,75 i pow. ze stali klasa 5 — 9	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
108		w tym: w gat. stali kwaso i żaroodpornych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
109	59b	Blachy grube 4,75 mm i pow. platerowane jednostronnie stalą kwasoodporną ze stali klasa 5	"	"	Rząd	"
110	28	Blachy cienkie (bez cieplnych) grub. 1,5 — 4,75 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
111	29	Blachy cienkie (bez cieplnych) grub. 0,45 — 1,40 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
112	30	Blachy cienkie cieplne i głęboko-cieplne B5-B9 i inne odpowiadające cieplności grub. 1,5 — 4,75 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
113		w tym: a) głębokocielne B7 — B9	"	"	"	"
114		b) 15KP	"	"	"	"
115	31	Blachy cienkie cieplne i głębokocielne B5 — B9 i inne odpowiadające cieplności grub. 0,24 — 1,40 mm ze stali klasa 5	"	"	"	"
116		w tym: głębokocielne B7 — B9	"	"	Rząd	"
117	32	Blachy cienkie transformatorowe i prądnicowe grub. 0,50 — 0,25 mm ze stali klasa 3	"	"	"	"
118		w tym: transformatorowe	"	"	Rząd	"
119	33a	Blachy cienkie grub. 4,75 i pow. gorące i zimne walcowane ze stali klasa 1 — 4	"	"	"	"
120		w tym: w gat. stali chromowo-manganowo-kra-	"	"	Rząd	"
121	34b	mowej 50 H08A (klasa 3)	"	"	"	"
122		Blachy cienkie grub. 4,75 i pow. gorące i zimne walcowane ze stali klasa 5 — 9	"	"	"	"
123		w tym: w gat. stali kwaso i żaroodpornych Cr-	"	"	Rząd	"
124		Ni (klasa 8)	"	"	"	"
125	60b	Blachy cienkie grub. 4,75 mm i pow. platerowane jednostronnie stalą kwasoodporną ze stali klasa 5	"	"	Rząd	"
	35	Bury walcowane	"	"	"	"
		w tym: żardzie walcowane i płukowane	"	"	"	"

Sanitized Copy Approved for Release 2010/01/20 : CIA-RDP80T00246A033800650001-5

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu techn.	Stanowisko	Właściciel jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
131	38	rury gięte — czarne i ocynkowane akcesoria do rur — czarne i ocynkowane Rury przewodowe Ø 22 — 108 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4	"	"	"	"
132		w tym: rury odbiorowe I, II, III stopnia odbioru Asortyment: rury gwintowane lekkie i ciężkie — czarne i ocynkowane 1/8 — 31/2 rury przewodowe gładkie rury odbiorowe I, II, III stopnia odbioru rury kolniersowe rury kielichowe rury żeberkowe systemu Favier — czarne i ocynkowane rury gięte czarne i ocynkowane akcesoria do rur czarne i ocynkowane	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
133	39	Rury precyzyjne Ø 25 — 120 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4 Asortyment: rury o grub. ścianki 1,6 mm i pow. rury o grub. ścianki 1,5 mm i pon. rury profilowe	"	"	Rząd	"
134	40	Rury precyzyjne Ø 4,95 mm ze stali klasa 6, 1, 2 i 4 Asortyment: rury o grub. ścianki 1,6 mm i pow. rury o grub. ścianki 1,5 mm i pon. rury profilowe	"	"	"	"
135	62b	Rury przewodowe ze stali klasa 6 — 8	"	"	"	"
136		w tym: a) rury w gat. stali łuszkowej (klas 6)	"	"	"	"
137		b) rury w gat. stali kwasu i żaroodpornych Cr-Ni (klas 8)	"	"	"	"



- 29 -

L. p.	Grupa kontyngentowa	Stosunek	Jedn. mierz.	Opis materiału	Wskazanie	Wskazanie jednostki mierz.
1	2	3	4	5	6	7
138	63b	Asortyment: obejmuje wszystkie wytwory ciężkie metaliczne				
139	41	Rury na maszynę platformową przeznaczoną do obrabiania odporną ze stali klas 1	ton	P. K. P. G.	Rępl	CZ. Zbyt Stali
140		Rury na maszynę spalinową Ø 60 mm i poniżej w tym: rury turbinowe	"	"	"	"
		Asortyment: rury turbinowe rury przewodowe placówki ślizgowe do kotłów „Pon” obrotowe do rur turbinowych i przewodowych	"	"	"	"
141	42	Rury na maszynę spalinową elektryczną i rury maszynowe Ø 60 mm i poniżej	"	"	Rępl	"
		Asortyment: rury spawane prasowane rury spawane elektryczne rury maszynowe rury spichlerowe ocynkowane	"	"	"	"
142	43	Rury na maszynę spalinową maszynową i elektryczną Ø 2-1/4	"	"	"	"
		Asortyment: rury spawane ogólnie 2-3/8 maszynowe i ocynkowane rury spawane elektrycznie 1/2-1/4 maszynowe i ocynkowane	"	"	"	"
143	64b	Rury spawane elektryczne i rury maszynowe ze stali klas 1	"	"	"	"
144		w tym: rury w gat. stali krzemogęsnej Cr-Mn (klas 1)	"	"	"	"
145	44	Wszystkie rury w gat. stali (klas 1) maszynowe Ø 1 mm i poniżej ze stali klas 011	"	"	Rępl	"
146		w tym: ze stali klas 1	"	"	"	"

L. r.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rodzaje	Wskazuje jednostkę zbytu
1	2	3	4	5	6	7
147	45	Talpa węzła grub. 0,4 mm i pow. ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
148		w tym: a) talpa kablowa	"	"	"	"
149		b) talpa opakunkowa	"	"	"	"
		Asortyment: talpa kablowa talpa opakunkowa kaski i osłony aluminiowe				
150	45 a	Talpa węzła szer. 5 — 120 mm i grub. 3 — 0,4 mm ze stali klasa I — 0	"	"	Rząd	"
151	46	Talpa węzła grub. 0,30 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	"	"
152	46 a	Talpa węzła szer. 5 — 120 mm i grub. 0,30 mm i pow. ze stali klasa I — 0	"	"	"	"
153	47 b	Talpa węzła szer. 5 — 120 mm grub. 3 mm i pow. ze stali klasa 5 — 0	"	"	"	"
154		w tym: w gat. stali kwasu i nierdzewnych Cr-Ni (klasa 8)	"	"	"	"
155	48	Pręty cięgłone grub. 14 mm i pow. ze stali klasa 0	"	"	Rząd	"
		Asortyment: okrągłe do 80 mm kwadratowe do 80 mm szściokątne do 80 mm plaskie profilowe powierzchni 80 do 8000 mm przekroju				
156	48 a	Pręty cięgłone, cięgłone szlifowane oraz cięgłone szlifowane i polerowane grub. 14 mm i pow. ze stali klasa I — 0	"	"	"	"
157		w tym: pręty szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe do 80 mm kwadratowe do 80 mm szściokątne do 48 mm				

- 22 -

L.p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rozdział	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
158	49b	placki i profile powłoki 50 do 5000 mm przekroju Procy, cięgielne, cięgielne szlifowane oraz cięgielne szlifowane i polierowane grub. 30 mm i pow. ze stali klasa 3-4	tona	P.K.P.G.	Rapł	CZ. Zbyt Stali
159		w tym: a) w gat. stali kutej (klasa 3)	"	"	"	"
160		b) w gat. stali kutej i forowierowej Co-35 (klasa 3)	"	"	"	"
161		c) procy szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe do 40 mm kwadratowe do 40 mm szesnastokątne do 30 mm	"	"	"	"
162	50	placki i profile powłoki 50 do 5000 mm przekroju	"	"	"	"
163	51a	Procy cięgielne grub. 0,5-10,0 mm ze stali klasi 3 Procy cięgielne, cięgielne szlifowane, cięgielne szli- fowane i polierowane oraz druty cięgielne w łęgach, grub. pow. 14 mm ze stali klasi 1-4	"	"	Rapł	"
164		w tym: a) drut do opowadania	"	"	"	"
165		b) procy szlifowane	"	"	"	"
		Asortyment: okrągłe 1-pow. 14 mm kwadratowe 2-pow. 14 mm szesnastokątne placki i profile do 50 mm przekroju	"	"	"	"
166	52b	drut do opowadania w łęgach $\phi$ 6-1 mm Procy cięgielne, cięgielne szlifowane oraz cięgielne szlifowane i polierowane grub. 0,5-10,0 mm ze st- li klasi 3-4	"	"	Rapł	"
167		w tym: a) w gat. stali kutej (klasa 3)	"	"	"	"
168		b) w gat. stali kutej i forowierowej Co-35 (klasa 3)	"	"	"	"
169		c) procy szlifowane	"	"	"	"

L. P.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt. bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
170	53	Asortyment: okrągłe 0,5 mm do pon. 14 mm kwadratowe 2 do pon. 14 mm sześciokątne płaskie i profilowe do 80 mm <sup>2</sup> przekroju Błacha ocynkowana (biała) w gat. HB.W.W.W.JW ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
171	54	Błacha ocynkowana (biała) ze stali klasa 0 Asortyment: blacha ocynkowana zmnawalcowana grub. 0,40 — 1 mm 700×1400 — 2000 mm lub w rolkach 120 kg. blacha ocynkowana gorącowałowana grub. 0,45 — 2 mm 700×1400 — 2000 mm	"	"	"	"
172	55	Błacha ocynkowana gorącowałowana grub. 0,5 — 2 mm 1000×2000 mm i blacha falista czarna i ocynko- wana grub. 1 — 2 mm ze stali klasa 0	"	"	"	"
173	56	Akcesoria kolejowe Asortyment: podkładki zwykłe do szyn pow. 115 mm podkładki żeberkowe i hakowe do szyn pow. 115 mm podkładki zwykłe do szyn 115 mm podkładki zwykłe do szyn 78 — 93 mm łubki do szyn pow. 115 mm łubki do szyn 115 mm łubki do szyn pon. 115 mm łapki KPO5 do szyn S-42	"	"	"	"
174	57	Podkłady stalowe normalnotorowe BWI	"	"	"	"
175	58	Rozjazdy kolejowe	"	"	"	"
176		w tym: rozjazdy typów S-42 Asortyment: rozjazdy typu S-42 zwykłe rozjazdy typu S-42 angielskie pojed.	"	"	"	"

L. p.	Grupa kontyngentowa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opróśnienie projekt klienta	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
177	61	rozjaśdy typu S-42 angielskie podwójne				
178	61 a	rozjaśdy typu S-46 zwykłe				
		rozjaśdy typu S-46 angielskie pojedyncze				
179	61 b	rozjaśdy typu S-46 angielskie podwójne				
		zwrotniki do rozjaśdy				
180		Pręty łusowane $\phi$ 15 - 200 mm ze stali klasa 0	tona	P. K. P. G.	Rząd	CZ. Zbytu Stali
181		Pręty łusowane $\phi$ 25 - 120 mm ze stali klasa 0				
		1 - 4	"	"	"	"
		Pręty łusowane $\phi$ 30 - 120 mm ze stali klasa 0				
		5 - 9	"	"	"	"
		w tym: a) w gat. stali koryzowej (klasa 0)	"	"	"	"
		b) w gat. stali kwasu i żaroodpornej	"	"	"	"
		Cr-Ni (klasa 0)	"	"	"	"
	Pozycja wykazu 20 b					
	99 - 101	Wgrzechy kute				
182		Kęsy i płaszczy kute				
		Kęsy kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie pow. 120 mm)	"	M. Hutnictwa	Rząd	"
183		Kęsy kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 120 mm i poniżej)	"	"	"	"
184		Płaski kute	"	"	"	"
185	102, 103	Pręty kute	"	"	"	"
		Pręty kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie pow. 160 mm)	"	"	"	"
186		Pręty kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 160 mm i poniżej)	"	"	"	"
187	104, 106	Odkuwki swobodnie kute	"	"	"	"
188		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze pow. 150/mt.	"	"	"	"
189		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 5 - 150/mt.	"	"	"	"
190		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,5 - 50/mt.	"	"	"	"
191		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,1 - 0,50/mt.	"	"	"	"
		Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 100 kg/mt.	"	"	"	"
	107	Odkuwki manganowe	"	"	"	"

L. p.	Poszczególne wytwory	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Stawienie	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
192		Odkuwki matrycowane o ciętnarce do 1 kg/mst.	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Zbytu Stali
193		Odkuwki matrycowane o ciętnarce od 1 — 3kg/mst.	"	"	"	"
194		Odkuwki matrycowane o ciętnarce 3 — 10kg/mst.	"	"	"	"
195		Odkuwki matrycowane o ciętnarce od 10 — 25 kg/mst.	"	"	"	"
196		Odkuwki matrycowane o ciętnarce pow. 25 kg/mst.	"	"	"	"
197	108	Kule o $\phi$ pow. 60 mm	"	"	"	"
198	109	Kule o $\phi$ 60 mm i poniżej	"	"	"	"
199	110	Cylindry	"	"	"	"
200	111	Iglice do rozjazdów kolejowych (nieobrotowe mechanicznie)	"	"	"	"
201	112	Wyroby kute z blachy	"	"	M. Hutnictwa	"
202	113 — 115	Części zestawów holowniczych	"	"	"	"
203		Ocie parowozowe normalnotorowe	"	"	"	"
204		Ocie wagonowe i tendrowe normalnotorowe	"	"	"	"
		Ocie wąskotorowe i tramwajowe	"	"	"	"
	116 — 121	Węzły obręczarskie	"	"	"	"
205		Kola bieżące — kule walcowane	"	"	"	"
206		Obręcze parowozowe normalnotorowe nieulepione (niehartowane)	"	"	"	"
207		Obręcze parowozowe normalnotorowe ulepione (hartowane)	"	"	"	"
208		Obręcze wagonowe normalnotorowe oraz parowozowe nieulepione (niehartowane)	"	"	"	"
209		Obręcze wagonowe normalnotorowe oraz parowozowe ulepione (hartowane)	"	"	"	"
210		Obręcze tramwajowe i wąskotorowe	"	"	"	"
211		Pracownice kuto-walcowane do rur turbinowych i inne	"	"	"	"
212	122, 123	Zestawy kołowe	"	"	"	"
213		Zestawy kołowe wagonowe normalnotorowe	"	"	"	"
		Zestawy kołowe wagonowe szerokotorowe	"	"	"	"

- 26 -

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu biostan.	Realizacja	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>Odlawy stalowe</b>				
		Odlawy ze stali węglowej o wadze szt.	tona	M. Hmielewski	Rząd	CZ. Zbytu Stali
214	132	a) do 5 kg	"	"	"	"
215	135	b) 5 — 25 kg	"	"	"	"
216	136	c) 25 — 50 kg	"	"	"	"
217	141	d) 50 — 500 kg	"	"	"	"
218	144	e) powyżej 500 kg	"	"	"	"
		<b>Odlawy ze stali stopowej</b>				
219	—	a) manganowego	"	"	Rząd	"
220	—	b) innego (np. rdza-krwawa i ogólnie odprężonego)	"	"	"	"
		W pozycjach 214 — 220 należy wymienić:				
		koła do taboru kolejowego				
		koła do wózków przemysłowych (wywrotki itp.)				
		odlewy armaturowe				
		walce hutnicze				
		wlewnice, płyty, nadstawki i leje				
		skrzynie żaralne, koryta wodowe				
		kołki do ołowiu				
		łuski				
221	178	Rury wodociągowe żeliwne kielichowe	tona/m	MP Masz.	Rząd	CZ. MP Masz. BZ Odcisków
222		w tym: a) $\varnothing$ 40 — 200 mm	"	"	"	"
223		b) $\varnothing$ 200 — 1000 mm	"	"	"	"
224	179	Rury wodociągowe żeliwne koliste (wysokie średnice)	"	"	Rząd	"
225	166	Rury kanałowe żeliwne	"	"	MP Masz.	"
226	190	Wanny żeliwne koliste i blaszane	tona	"	"	"
227	213, 216	Płyty graniczne żeliwne i opłaski do płaszczyzn żeliwnych	"	"	"	"

1. p.	Pozycja wykazu 29 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Wskazana jednostka słyta
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANZA III - METALE NIETLAZNE</b>				
		<b>Metale lekkie</b>				
1	1	Antymon	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Złoty Metal Nieczłyszcz
2	2	Aluminium	"	"	"	"
3	3	Wielki aluminium	"	"	"	"
4	4	Arsen metaliczny	"	"	"	"
5	5	Beryl	"	"	"	"
6	6	Bismut	"	"	"	"
7		w tym: a) bismut topniący	"	"	"	"
8		b) bismut farmaceutyczny	"	"	"	"
9	7	Chrom	"	"	Rząd	"
10	8	Cyna	"	"	"	"
11	9	Cynk hutniczy „H” i „G”	"	"	"	"
12	—	Cynk z popiołów elektrolitycznych „EP”	"	"	"	"
13	10	Cynk wtórny „W”	"	"	"	"
14	11	Cynk elektrolityczny	"	"	"	"
15	12	Cynk rafinowany	"	"	"	"
16	13	Cynk rektyfikowany	"	"	"	"
17		w tym: cynk uboczny „B” z rektyfikacji	"	"	"	"
18	14	Pył cynkowy przelewany	"	"	Rząd	"
19	15	Kobalt	kg	"	"	"
20	16	Kadm	tona	"	"	"
21	17	Krzem	"	"	"	"
22	18	Magnez	"	"	"	"
23	19	Mangan	"	"	"	"
24	20	Molibden	"	"	"	"
25	21	Miedź elektrolityczna	"	"	"	"
26		w tym: a) katody	"	"	"	"
27		b) wtryskiwy mielone	"	"	"	"
28	22	Miedź rafinowana	"	"	Rząd	"
29	23	Miedź krzemowa	"	"	"	"
30	24	Miedź manganowa	"	"	"	"
31	25	Miedź fosforowa	"	"	"	"
32	26	Nikiel	"	"	"	"



- 26 -

L. p.	Przebieg wojny 1914-1918	Nazwa metali	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Wskazanie	Wskazanie jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
33		w tym: a) miedź kruszona (granulki)	tona	M. Hutnictwa	—	CZ. Złoty Metali Nieżelaznych
34		b) miedź elektrolizowana (katody)	"	"	Rząd	"
35	27	Ołów rafinowany	"	"	—	"
36		w tym: a) PbI i PbII	"	"	—	"
37		b) PbIII i PbIV	"	"	—	"
38		c) ołów twardy	"	"	Rząd	"
39	29	Miedź	"	"	—	"
40	30	Srebro	kg	"	"	"
41	31	Selen	"	"	"	"
42	32	Telur	"	"	"	"
43	33	Tytan	"	"	"	"
44	34	Wolfram	"	"	"	"
45	—	Wanad	"	"	"	"
46	—	Cyrbon	"	"	"	"
47	—	Sól metaliczna	"	Stalowa Fabryka	"	Mennica Państwowa
48	35	Platyna, platynowa	"	"	M. Pieniężna	"
49	36	Złoto	"	"	"	"
		Praceki metaliczne metali	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ. Złoty Metali Nieżelaznych
50	37	Aluminium	"	"	—	"
51		w tym: a) granulowany	"	"	—	"
52		b) platynowany	"	"	Rząd	"
53	38	Inne promki	"	"	—	"
54		w tym: a) promek miedzi	"	"	—	"
55		b) promek manganu	"	"	—	"
56		c) promek kobaltu	"	"	—	"
57		d) promek niklu	"	"	—	"
		Stopy	"	"	Rząd	"
58	39	Stopy kruszone i druznaki	"	"	—	"
59		w tym: a) Z. ca	"	"	—	"
60		b) Z. 10 As	"	"	—	"
61		c) Z. 25	"	"	—	"
62		d) inne stopy kruszone	"	"	—	"
63		e) stopy druznaki	"	"	—	"
64		f) stopy kruszone	"	"	—	"

- 29 -

L. p.	pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
64	40	Spółwo cynkowo-olowiane	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ Złoty Metali Nieżelaznych
65	41	Brąz i spłz w blokach	"	"	"	"
66		w tym: a) brązy cynowe wg PN	"	"	"	"
67		b) brązy specjalne wg PN	"	"	Rząd	"
68	42	Mosiądz w blokach	"	"	"	"
69		w tym: mosiądze krzemowe	"	"	Rząd	"
70	43	Stopy cynkowe	"	"	"	"
71	44	Anody niklowe lane	"	"	"	"
72	45	Stopy aluminiowe odlewnicze	"	"	"	"
73	-	Stopy miedziowe	"	"	"	"
		<b>Blacha, taśma, folia</b>				
74	46	Blacha cynkowa	"	"	"	"
75		w tym: z cynku elektrolitycznego	"	"	Rząd	"
76	47	Blacha cynkowa graficzna	"	"	"	"
77	-	Blacha cynkowa offsetowa	"	"	"	"
78	48	Taśma cynkowa	"	"	"	"
79		w tym: taśma z cynku elektrolitycznego	"	"	Rząd	"
80	49	Taśma ze stopów cynkowych	"	"	"	"
81	50	Blacha miedziana	"	"	"	"
82		w tym: a) blacha grub. 0,10 — 0,3 mm	"	"	"	"
83		b) blacha grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
84	51	Taśma miedziana	"	"	"	"
85	52	Blacha mosiężna	"	"	"	"
86		w tym: a) blacha grub. 0,15 — 0,3 mm	"	"	"	"
87		b) blacha grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
88	53	Taśma mosiężna	"	"	"	"
89		w tym: a) taśma grub. 0,12 — 0,3 mm	"	"	"	"
90		b) taśma grub. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
91	54	Blacha aluminiowa	"	"	"	"
92	55	Blacha ze stopów aluminiowych	"	"	"	"
93	56	Taśma aluminiowa	"	"	"	"
94	57	Blacha ołowiana	"	"	"	"
95	58	Blacha brązowa	"	"	"	"

- 39 -

L. p.	Przebieg wykonania 2b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Wartość	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
96	—	Taśma brązowa	tona	M. Hulsztown	Rząd	CZ Zbign Metali Nieżelaznych
97	59	Blacha nowosrebrna	kg	"	"	"
98	60	Blacha srebrna	kg	"	"	"
99	61	Blacha stal. płot. Ni, Cu i stop	tona	"	"	"
100		w tym: a) blacha gr. 0,15 — 0,3 mm	"	"	"	"
101		b) blacha gr. 0,31 — 0,6 mm	"	"	Rząd	"
102	62	Blacha niklowa i stopy walców.	"	"	"	"
103		w tym: blacha gr. 0,15 — 0,3 mm	"	"	Rząd	"
104	63	Blacha cynowa	"	"	"	"
105	64	Folia aluminiowa	"	"	"	"
106	—	Folia tanna	"	"	"	"
107		w tym: a) folia cynowa - szorst.	"	"	"	"
108		b) folia miedziowa	"	"	"	"
109		c) folia cynowa	"	"	"	"
110		d) folia ołowiana	"	"	"	"
		Pręty i druty				
111	66	Pręty i profile miedziane	"	"	Rząd	"
112		w tym: a) $\phi$ 2 — 5 mm	"	"	"	"
113		b) $\phi$ 6,1 — 12 mm	"	"	Rząd	"
114	69	Pręty i profile stalowe	"	"	"	"
115		w tym: a) $\phi$ 2 — 5 mm	"	"	"	"
116		b) $\phi$ 6,1 — 12 mm	"	"	Rząd	"
117	70	Pręty i profile aluminiowe	"	"	"	"
118	71	Pręty i profile ze stopów aluminium	"	"	"	"
119	72	Pręty i profile ze stopów cynkowych	"	"	"	"
120	73	Pręty i profile ze stopów niklu	"	"	"	"
121	74	Pręty i profile ciągnione brązowe	"	"	"	"
122	75	Drut brązowy	"	"	"	"
123		w tym: a) $\phi$ 0,3 — 0,6 mm	"	"	"	"
124		b) $\phi$ 0,61 — 1,5 mm	"	"	Rząd	"
125	76	Drut miedziany	"	"	"	"
126		w tym: a) $\phi$ 0,3 — 0,6 mm	"	"	"	"
127		b) $\phi$ 0,61 — 1,5 mm	"	"	"	"

- 24 -

L. p.	Posyła wykona 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Czynnik przebieg leczenia	Składnik	Wskazanie jednostki dykt.
1	2	3	4	5	6	7
128	77	Drewno masłowe	tona	M. Hrabowski	Rzecz	CZ Elgus Hotel Niekolungch
129		w tym: a) $\phi$ 0,2 — 0,5 mm	"	"	"	"
130		b) $\phi$ 0,51 — 1,5 mm	"	"	"	"
131	78	Drewno aluminowe	"	"	"	"
132	79	Drewno ze stopów aluminowych	"	"	"	"
133	80	Drewno ołowiane	"	"	"	"
134	81	Drewno cynowe	"	"	"	"
135	82	Drewno żelazne i ze stopów żelaza	"	"	"	"
136	83	Drewno cynowe z kalcynacją	kg	"	"	"
137	84	Drewno miedziowe	tona	"	"	"
138	—	Drewno cynowe	"	"	"	"
139	95	Rury miedziane	"	"	"	"
140		w tym: słupki miedziane do $\phi$ now. 5 mm	"	"	"	"
141	96	Rury masłowe	"	"	"	"
142		w tym: rury wg średnic $\phi$ now. 5 mm	"	"	"	"
143	97	Rury aluminowe	"	"	"	"
144	98	Rury ze stopów aluminowych	"	"	"	"
145	99	Rury ze stopów cynowych	"	"	"	"
146	100	Rury ołowiane	"	"	"	"
147	101	Rury cynowe	"	"	"	"
148	102	Rury brązowe	"	"	"	"
149	103	Kubki cynowe bateryjne	"	"	"	"
150	104	Płaskie ołowiane	kg	"	"	"
151	105	Śruby ołowiane	"	"	"	"
152	—	Kształki aluminowe i ze stopów alumin.	tona	"	"	"
153		w tym: a) kształtki aluminowe	"	"	"	"
154		b) kształtki ze stopów alumin.	"	"	"	"
155	110-118	Armatura słot domowej	"	MP Min.	MP Min.	SE Olsztyn
		Elektro metalizacyjnych	"	"	"	"
156	119	Złoty cynowy	"	M. Hrabowski	Rzecz	CZ Elgus Hotel Niekolungch
157	120	Złoty ołowiany	"	"	"	"

- 32 -

L. p.	Poszczególne wytwory	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
158	121	Złom miedzi	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZ Zbign Metali Nieżelaznych
159	122	Złom mosiądzu	"	"	"	"
160	123	Złom brązu	"	"	"	"
161	124	Złom aluminium czystego	"	"	"	"
162	-	Złom stopów aluminium	"	"	"	"
163	125	Złom stopów żelazkowych	"	"	"	"
164	-	Popioły metali nieżelaznych	"	"	M. Hutnictwa	CZ. Gospodarki Złomem
165	-	w tym: a) cynkowe	"	"	"	"
166	-	b) ołowiane	"	"	"	"
167	-	c) mosiężne	"	"	"	"
168	-	d) brązowe	"	"	"	"
169	-	e) aluminiowe	"	"	"	"
170	-	f) stopów żelazkowych	"	"	"	"
<b>BRANŻA IV - DRUTY I WYROBY Z DRUTU</b>						
1	1 - 6	Druty żelazne gołe	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbign Stali BZ. Gwoździ, Drutu i Ciężkich Narzędzi
2	7 - 12	Druty żelazne ocynkowane	"	"	"	"
3	20	Druty żelazne instroligatorskie	"	"	"	"
4	25 - 26	Druty teletechniczne	"	"	"	"
5	27 - 33	Druty stalowe gołe	"	"	"	"
6	36 - 41	Druty stalowe ocynkowane	"	"	"	"
7	43 - 54	Druty stalowe specjalne	"	"	"	"
8	57 - 58	Liny wydobywcze okrągłe	"	"	Rząd	"
9	59 - 60	Liny wydobywcze trójkątne	"	"	"	"
10	61 - 62	Liny płaskie	"	"	"	"
11	63 - 64	Liny naitowe	"	"	"	"
12	65	Liny „Herkules”	"	"	"	"
13	66 - 69	Liny i linki różne	"	"	"	"
14	-	w tym a) o grub. drutu 0,2 - 0,40 mm	"	"	"	"
15	-	b) o grub. drutu 0,5 - 1,1 mm	"	"	"	"
16	66 - 69	Liny odgrzewowe	"	"	Rząd	"
17	66 - 69	Liny energetyczne	"	"	"	"

Sanitized Copy Approved for Release 2010/01/20 : CIA-RDP80T00246A033800650001-5

- 34 -

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowe projekty bilansu	Struktura	Wskazania jednolitego zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANŻA VI - ARTYKUŁY POWIECZNIOWO- UWYTMU Z ŻELAZA, BLACHY I METALI</b>				
1	16	Blachy stalowe blusowe	met.	MPD i R	MPD i R	BZ. Zbyt Stali i Kuchni Stalowych
2	17	Kasy pancerne	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbyt Stali
3	33 - 35	Okucia budowlane				
		<b>Opakowania metalowe</b>				
4	81 - 86	Opakowania konserwowe z blachy białej	kg. szt. (tona)	"	P. K. P. G.	CZ. Zbyt Stali i Z. Wyrobów Stalowych
5	87 - 99	Opakowania niekonserwowe z blachy białej	"	"	M. Hutnictwa	"
6	-	Opakowania lekkie z blachy czarnej	"	"	P. K. P. G.	"
7	101 - 103	Opakowania ołowiane i aluminiowe (tuby)	"	"	"	"
8	-	Opakowania ocynkowane cięte	met.	"	"	"
9	109	w tym: a) beczki	kg. szt. (tona)	"	M. Hutnictwa	"
10	111	b) beczki	met.	"	P. K. P. G.	"
11	-	Opakowania cięte niepokryte i lakierowane	"	"	"	"
12	110	w tym: a) beczki	kg. szt. (tona)	"	M. Hutnictwa	"
13	112 - 114	b) beczki	tona	"	"	"
14	178 - 179	Młoty i młotki	"	"	"	"
15	189	Łopaty	"	"	"	"
16	190	Sapadły	"	"	"	"
17	191	Kilofy, nakardy, podbijaki	"	MPD i R	MPD i R	CZ. Zbyt Stali i Kuchni Stalowych
18	-	Sprężyny techniczne	"	"	"	"
19	-	w tym: plaskie	"	"	"	"
20	159-161	Kuchnie przenośne węglowe	szt.	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ. Odlewni
21	162,164	Kucharki gazowe dwu i trzyplamienne	"	"	"	"
		<b>BRANŻA VII - KONSTRUKCJE STALOWE</b>				
1	41	Rynny potrząsane	tona	M. Hutnictwa	M. Hutnictwa	CZ. Zbyt Stali
		<b>BRANŻA VIII - KOTŁY I ZBIORNIKI</b>				
1	10 - 25	Kotły żelazne i stalowe do centralnego ogrzewania	kg. szt. (tona)	MP. Masz.	Rząd	CZ. Zbyt MP. Masz. i Z. Odlewni
2	26 - 35	Grzejniki centralnego ogrzewania	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość przedmiotu	Koszt	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>GRANICA XII - SŁUPSKI, MASZYN, SPRĘT SPAWALNICZY</b>				
		Elektrody do spawania żelaza i stali				
1	100	Elektrody zanurzone EP41-10 do spawania połączeniowego stali i żelaza	szk.	M. Hosiolowa	M. Hosiolowa	CZ. Zbytu Stali
2	101	Elektrody prasowane EP do spawania połączeniowego stali i żelaza	"	"	"	"
3	102	Elektrody EN do napawania stali	"	"	"	"
4	103	Elektrody specjalne ES do spawania stali różno- kwasno- i ognioodpornej	"	"	"	"
5	104	Elektrody EN18W do napawania stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
6	105	Elektrody EZO do spawania żelaza na zimno	"	"	"	"
7	106	Elektrody monelowe EZM do spawania żelaza na zimno	"	"	"	"
8	108	Pałeczki PN do napawania węgliem wolframowym (twardość metalu)	"	"	"	"
9	109	Elektrody staliopodobne PRS do napawania utwardzającego	"	"	"	"
10	-	Elektrody wolframowe do spawania austenito- wego	"	"	"	"
		<b>GRANICA XIII - NARZĘDZIA</b>				
	1 - 12	Wiertła brytowe	szk.	M. Hosiolowa	M. Hosiolowa	CZ. Zbytu Stali
1	1	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali narzędziowej	"	"	"	"
2	2	Wiertła cylindryczne krótkie ze stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
3	3	Wiertła cylindryczne długie ze stali narzędziowej	"	"	"	"
4	4	Wiertła cylindryczne długie ze stali szybko- tłoczącej	"	"	"	"
5	5	Wiertła z uchwytem stalowym ze stali narzędziowej od $\phi$ 2 do pow. 25 mm	"	"	"	"
6	6	J. w. $\phi$ 25 mm i pow.	"	"	"	"



- 36 -

L. p.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdział	Wielkość jednostka wyz.
7	7	Wiertła z uchwytem stożkowym ze stali szybko- trącej od $\phi$ 3 do pos. 25 mm	szt.	H. Salski	H. Salski	CZ. Zbytu Stal.
8	8	J. w. $\phi$ 25 mm i pow.	"	"	"	"
9	9	Wiertła anormalne ze stali narzędziowej	"	"	"	"
10	10	Wiertła normalne ze stali szybko- trącej	"	"	"	"
11	12	Wiertła cylindryczne krótkie z płytkami ze spie- kanych węglików	"	"	"	"
12	13	Wiertła stożkowe z płytkami ze spiekanych węglików	"	"	"	"
13	-	Płytki i kształtki ze spiekanych węglików	"	"	"	"
14	701 - 718	Pręgnięcia i uchwyty	szt.	MP. Masz.	MP. Masz.	CZ. Zbytu MP. Masz. CZ. Narzędzi
15	734 - 737	Narzędzia pneumatyczne	"	"	"	"
16	738 - 739	Wiertarki turbinowe, tokowe i pneumatyczne	"	"	"	"
17	740 - 746	Szlifierki i polerki pneumatyczne	"	"	"	"
18	747 - 751	Przyrządy i inne narzędzia pneumatyczne	"	"	"	"
19	1108 - 1114	Młotki i ubijaki formierskie	"	"	"	"
20	1115 - 1120	Narzędzia diamentowe	"	"	"	"
21	1121 - 1122	Przeciągadła do kalibrowania drutu	"	"	"	BZ. Articulator. Sz. narz.
22	1123 - 1124	Diamanty techniczne	"	"	"	CZ. Zbytu MP. Masz. CZ. Narzędzi
23	1125 - 1127	Siłki diamentowe	"	"	"	"
24	1128 - 1129	Diamanty szklarskie	karat	"	"	CZ. Zbytu MP. Masz. CZ. Articulator. Sz. narz.
25	1130 - 1131	Proszek diamentowy	"	"	"	"
BRANŻA XIV - ŁOŻYSKA TOCZNE						
Łożyska uchodzące w skład s/w grup w/g spisów cenowych Centralnego Biura Łożysk Toczących Nr 3 wgd. 1961 r.						
1	1	Łożyska kulowe, rolne i łożyska	karat	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ. Łożysk Toczących
2	2	Łożyska w walcach cylindrycznych	"	"	"	"
3	3	Łożyska w walcach stożkowych	"	"	"	"

Sanitized Copy Approved for Release 2010/01/20 : CIA-RDP80T00246A033800650001-5

- 38 -

I. p.	pozycja wykazu 29 b	pozycja cennika 14 - Z. MP. Masz. CZ. Zbytu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisanie projektu bilansu	Remonta	Wskazna jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7	8
6	15	—	Przewody teletechniczne krzemno-brązowe	tona	MP. Masz.	Rząd	MP. Masz. 02. 001 i Przewody
7	17	—	Przewody teletechniczne bimetalowe (stal- miedź)	"	"	"	"
8	4	188 - 202	Linki napowietrzne miedziane	"	"	"	"
9	11, 14	378 - 403	Linki napowietrzne aluminiowe i ze stopu alu- minu	"	"	"	"
10	13	404 - 414	Linki napowietrzne stalowo-aluminiowe	"	"	MP. Masz.	"
11	5, 6, 7, 8, 12	203 - 232 415, 716 - 717	Linki specjalne	"	"	"	"
		inne nie objęte cennikiem					
12	—	183 - 187	Płaskowniki z miedzi komutatorowej	"	"	"	"
13	19 - 23	438 - 479 i nieobjęte cennikiem	Druty nawojowe w emalii	"	"	Rząd	"
14	24 - 27	521 - 630	Druty okrągłe nawojowe w oprapdnie włóknistym	"	"	"	"
15	28 - 34	480 - 520 631 - 715 i nieobjęte cennikiem	Druty nawojowe w oprapdnie specjalnym (emalia, — oprapd. papier, gumo, szkło i azbest)	"	"	"	"
16	35 - 38 37, 39, 57, 65	718 - 745, 831 - 844 746 - 751, 752 - 753, 754 - 762, 761 - 786, 1454 - 1456 i nieobjęte cennikiem	Przewody instalacyjne energetyczne typu: DPa, ADPa, LPa, ALPa, DGo, ADGo Przewody instalacyjne energetyczne typu: DGo, DGo, ADGo, DGo-Fe, DGo-Fe, DY-750, SR, LS, LSp	km.	"	MP. Masz.	"
17	37	878 - 961	Przewody instalacyjne energetyczne typu: DGo, LGo, DGo, LGo	"	"	"	"
18	37, 38	780 - 832, 845 - 877	Przewody instalacyjne energetyczne typu: LGo, LGo, LGo, ALGo, ALGo	"	"	"	"

- 39 -

L. P.	Pozycja wykazana w b	Pozycja cennika M - E MP. Masz. CE. Stępa	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu kolumn	Rozmiar	Wskazanie jednostki długości
20	40	962-991	Przewody instalacyjne energoelektryczne typu: P, Pa	km.	MP. Masz.	MP. Masz.	CE. Stępa
21	41	992-1067	Przewody pancernie typu: LGa, DOu	"	"	Rozd.	"
22	42	1068-1077	Sznurowy mieszkaniowy typu: SMo, SMp, SMpY	"	"	MP. Masz.	"
			SMz	"	"	"	"
23	45	1078-1148	Sznurowy przemysłowy typu: SW, SP, SD, SDa	"	"	"	"
24	46	1149-1164	Przewody oponowe mieszkaniowe typu OM	"	"	Rozd.	"
25	47	1165-1180	Przewody oponowe warsztatowe typu OW	"	"	"	"
26	48	1181-1228	Przewody oponowe przemysłowe typu OP	"	"	MP. Masz.	"
27	49	1229-1244	Przewody oponowe górnicze typu OG	"	"	"	"
			i nieobjęte cennikiem	"	"	"	"
28	88	1245-1289	Przewody kabelkowe typu: KGo, KOg, KYo, KYp	"	"	"	"
29	89, 90	1290-1334	Przewody kabelkowe typu: KGa, KTGo, KGa, KTGo	"	"	"	"
30	51	1335-1392	Przewody samochodowe oświetleniowe w izolacji gumowej i poliwinylowej	"	"	"	"
31	52	1393-1396	Przewody samochodowe zapłonowe	"	"	"	"
			i nieobjęte cennikiem	"	"	"	"
32	53-64	1397-1423	Przewody teletechniczne montażowe typu: DY, LY, DYekr, LYekr, strukturalne, druty i kable schematowe w oprężeniu, różne przewody mon- tażowe w ekranie, płaszczyki i kable, TLJ, TSA, TSL, TLG	"	"	Rozd.	"
33	54-54	1424-1433	Kable okrętowe	"	"	"	"
34	92-97	1434-1688	Kable elektroenergetyczne 1-6 kV do 10 mm <sup>2</sup> do 4-ch żył	"	"	"	"

- 40 -

L. p.	Przebieg wykazu 20 b	Przebieg cennika 14 - Z MP. Masz. CK. Zbyt	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt biuro	Rodzaje	Wskazująca jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7	8
35	92-96	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV od 16 - 36 mm' do 4-ech żył	km.	MP. Masz.	Rząd	220. MP. Masz. 02. Kable i Przewody
36	96-99	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV od 36 - 120 mm' do 4-ech żył	"	"	"	"
37	99-100	-	Kable elektroenergetyczne 1 - 6 kV pow. 120 mm' do 4-ech żył	"	"	"	"
38	96 - 101	-	Kable elektroenergetyczne pow. 6 kV	"	"	"	"
39	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji papierowej	km/kgł	"	"	"
40	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji gumowej	"	"	"	"
41	102 - 105	-	Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w izolacji poliwinylowej	"	"	"	"
42	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w obwolu TKI	"	"	"	"
43	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w obwolu TKIE	"	"	"	"
44	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w gumie TKIG. TKO	"	"	"	"
45	106	-	Kable telefoniczne instalacyjne w poliwinylu TKY, RPY	"	"	"	"
46	107	-	Kable telefoniczne mieszane typu: TK, TKM, RKI	"	"	"	"
47	108	-	Kable telefoniczne stacyjne typu TKR, TKW, TKZ	"	"	"	"
48	109	-	Kable telefoniczne dalekosiężne typu: TKD, RKM	"	"	"	"
49	110	-	Kable telegraficzne typu KTg	tona	"	MP. Masz.	"
50	112, 117	-	Druty i taśmy oporowe niklowe	"	"	"	"
51	113, 118	-	Druty i taśmy oporowe chromoniklowe	"	"	"	"
52	114 - 119	-	Druty i taśmy oporowe kanthalowe	"	"	"	"
53	115 - 120	-	Druty i taśmy oporowe konstantanowe	"	"	"	"
54	116 - 121	-	Druty i taśmy oporowe manganinowe	"	"	"	"
55	-	-	Młyna	"	MP. Lek.	MP. Lek.	Centrala Dykt. Artykułów Technicznych
56	510	-	Rury stalowe - pasowane	cm/ton	MP. Masz.	MP. Masz.	02. Rury i kształtowniki
57	227 - 230	-	Włókna elektryczne odporne i przewodzące	cm.	"	"	020. 07. Masz. 02. Rury i kształtowniki
58	230 - 233	-	Isolacja i polimery elektryczne	"	"	"	"

L. p.	Poręcze wykazu 29 b	Poręcze oznaki 14 - Z MP. Masz. CZ. Złoty	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oprawy projekt bilansu	Rezerwa	Wskazówka jednolita składowa
1	2	3	4	5	6	7	8
19	609	—	Lutownice	szt.	MP Masz.	MP Masz.	CZ. MP Masz. 12 Skupki
20	934	—	Magnesy dynamiczne	ml/kg	"	"	CZ. Złoty Skali
21	944	—	Magnesy o wadze sztuki do 0,000 kg	"	"	"	"
22	943	—	Magnesy o wadze sztuki 0,01 — 0,100 kg	"	"	"	"
23	946	—	Magnesy o wadze sztuki 0,100 — 0,300 kg	"	"	"	"
			Magnesy o wadze sztuki 0,301 — 1,000 kg	"	"	"	"
L. p.	Poręcze wykazu 29 b		Nazwa materiału	Jedn. miary	Oprawy projekt bilansu	Rezerwa	Wskazówka jednolita składowa
1	2		3	4	5	6	7
			<b>BRANŻA XVIII - SPRZĘT PRZECIW- POŻAROWY, RATUNKOWY ORAZ OCHRONY OCHEBONNA, ROBOCZA I SŁUŻBOWA</b>				
			<i>Sprzęt przeciwpodrzutowy i ratunkowy</i>				
1	115		Kocze potarniczne asbestowe	szt.	MG. Komand.	MG. Komand.	Centrala Sprzętu Potarnicznego, Ratunkowego i Ochronnego
2	130		Gaśnice pianowe	"	"	"	"
3	133, 134		Gaśnice śmigłowe	"	"	"	"
4	135		Gaśnice tetrowe 1-litrowe nalożowane	"	"	"	"
5	149		Węże tłoczne parciaste $\phi$ 52 mm „CI” i „CII”	"	"	"	"
6	150		Węże tłoczne gumowane $\phi$ 52 mm „Cg”	"	"	"	"
7	151		Węże tłoczne gumowane $\phi$ 75 mm „Bg”	"	"	"	"
			<b>Odmieszki robocze i ochronne</b>				
8			<b>Odmieszki interwencyjne drelchowe</b>	szt.	MMW Centrala Odmieszki	P. K. P. G.	Centrala Odmieszki
9	245		Biuza robocza drelchowa bawelniasta	"	"	"	"
10	246		Spodnie robocze drelchowe bawelniaste	"	"	"	"
11	264		Spodnie robocze z szelkami bawelniaste damskie	"	"	"	"
12	265		Spodnie robocze z szelkami bawelniaste damskie	"	"	"	"
13	266		Kombinezon drelchowy bawelniasty szafi	"	"	"	"

\*) Jako jedną sztukę należy planować:

- 1) biuza plus spodnie
- 2) biuza plus bryczesy
- 3) biuza plus spodnie i t.d.

- 42 -

L. p.	Pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Rozdzielczość	Właściwa jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
14	267	Kombinezon drewniany bawełniany damski	ssz.	MP D + R	—	Centrala Odzieżowa
15	268	Kombinezon dla monterów	"	"	—	"
16	274	Plaszcz roboczy drewniany bawełniany damski	"	"	—	"
17	275	Plaszcz roboczy drewniany bawełniany damski	"	"	—	"
18		<u>Odzienie utruchala lniana i płócienna</u>	"	MP D + R	P. K. P. G.	Spółnota Pracy
19	247	Blusa robocza lniana	"	"	—	"
20	248	Spodnie robocze lniane	"	"	—	"
21	249	Blusa robocza płócienna biała	"	"	—	"
22	250	Spodnie robocze płócienna biała	"	"	—	"
23	276	Plaszcz roboczy płócienny damski	"	"	—	Centrala Odzieżowa
24	277	Plaszcz roboczy płócienny damski	"	"	—	"
25	278	Plaszcz ochronny satynowy damski	"	"	—	"
26	279	Plaszcz ochronny satynowy damski	"	"	—	"
27	280	Plaszcz lekarski	"	"	—	"
28		<u>Ubrania rybactwa i asybowe</u>	"	MP D + R	P. K. P. G.	Centrala Sprzętu Pożarniczego Ratunkowego i ochronnego
29	251	Blusa szybowca	"	"	—	"
30	252	Spodnie szybowe	"	"	—	"
31	308	Kaptur szybowy	"	"	—	"
32	—	Ubranie szybowe specjalne	"	"	—	"
33	261	Ubranie rybactwa	"	"	—	"
34		<u>Odzienie bawełniane utruchala</u>	"	"	P. K. P. G.	"
35	253	Blusa bawełniowa	"	"	—	"
36	254	Spodnie bawełniowe	"	"	—	"
37	270	Kombinezon bawełniany	"	"	—	"
38	353	Ubranie robocze bawełniowe strażackie	"	"	—	"
39		<u>Odzienie kwasoodporne</u>	"	"	P. K. P. G.	"
40	255	Blusa kwasoodporna	"	"	—	"
41	256	Spodnie kwasoodporne	"	"	—	"
42	272	Kombinezon kwasoodporny	"	"	—	"

\*) Jako jedną sztukę należy planować:  
 1) blusa plus spódniczka  
 2) blusa plus kombinezon  
 3) blusa plus spodniczka i bl.

- 43 -

L. p.	Przebieg wykładu 20 h	Nazwa materiału	Jedn. miej.	Opracowanie projektu i wykon.	Realizacja	Wskazanie jednostki zlecającej
1	2	3	4	5	6	7
43		<u>Odzienie impregnowane</u>	odt.	MG Komand. i Sprawy Pol. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprawy Politycznego Bezpieczeństwa i Ochrony
44	257	Bluza impregnowana	"	"	"	"
45	258	Spodnie impregnowane	"	"	"	"
46	271	Kombinezon impregnowany	"	"	"	"
47		<u>Odzienie watowane</u>	"	MG Komand. i Sprawy Pol. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Odzieżowa
48	259	Bluza watowana	"	"	"	"
49	260	Spodnie watowane	"	"	"	"
50	-	Kamizelka watowana	"	"	"	"
51	269	<u>Kombinezon przeciwodłamkowy</u>	"	MG Komand. i Sprawy Pol. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprawy Politycznego Bezpieczeństwa i Ochrony
52		<u>Odzienie przeciwodłamkowe</u>	"	MG Komand. i Sprawy Pol. i Ochr.	"	Centrala Odzieżowa
53	281	Płaszcz przeciwodłamkowy	"	"	"	"
54	282	Kurtka przeciwodłamkowa	"	"	"	"
55	283	Peleryna przeciwodłamkowa	"	"	P. K. P. G.	CHP Ochrony
56		<u>Koszulki długie</u>	"	"	"	"
57	284	Koszulki długie kryte	"	"	"	"
58	285	Koszulki długie niekryte	"	"	P. K. P. G.	"
59		<u>Koszulki krótkie</u>	"	"	"	"
60	286	Koszulki krótkie kryte	"	"	"	"
61	287	Koszulki krótkie niekryte	"	"	"	"
62	288	Koszulki krótkie kamizelki	"	"	P. K. P. G.	Centrala Odzieżowa
63		<u>Bielizna codzienna</u>	"	"	"	"
64	289	Koszulki flanelowe	"	"	"	"
65	290	Koszulki dresowe	"	"	"	"
66	291	Koszulki dresowe	"	"	"	"
67	290	Koszulki płócienne	"	"	"	"

\*. Jako jedną sztukę należy planować: 1) bluza plus spodnie  
2) bluza plus kurtka  
3) bluza plus spodnie i kurtka.



- 44 -

L. P.	Pełna wykładnia do k.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Realizacja	Właściwa jednostka sztytu
1	2	3	4	5	6	7
68		<u>Fartuchy bawełniane i lino</u>	szk.	MP D i B Spółnota Pracy	P. K. P. G.	Spółnota Pracy
69	291	Fartuch front. na szelkach drewn. bawełniany	"	"	"	"
70	292	Fartuch front. na szelkach płócienny biały	"	"	"	"
71	293	Fartuch lino	"	"	"	"
72		<u>Fartuchy bawełniane i lino</u>	"	MG Kamunal. C. Sprężu Pod. Bat. i Ochr.	P. K. P. G.	Centrala Sprężu Podziemnego. Batunowego i Ochronnego
73	294	Fartuch bawełniany	"	"	"	"
74	294	Fartuch lino	"	"	P. K. P. G.	"
75		<u>Fartuchy bawełniane podługomowane, impregnowane oraz kwasoodporne</u>	"	"	"	"
76	296	Fartuch podługomowany	"	"	"	"
77	296	Fartuch impregnowany	"	"	"	"
78	—	Fartuch kwasoodporny	"	"	"	"
79	322	<u>Trzewniki przem. skóra na skórze</u>	para	MHW SPP Skórzanego	P. K. P. G.	CHP Skórzanego
80	323	<u>Trzewniki przem. skóra na gumie</u>	"	"	"	"
81		<u>Drewniak</u>	"	"	"	"
82	324	Drewniak trzewnik skóra na drewnie	"	"	"	"
83	325	Drewniak połówek skóra na drewnie	"	"	"	"
84	326	Drewniak trzewnik tekstylny na drewnie	"	"	"	"
85	327	Drewniak połówek tekstylny na drewnie	"	"	"	"
86	330	Buty bawełniane na drewnianym spodzie	"	"	P. K. P. G.	"
87		<u>Buty z cholewami skórzane</u>	"	"	"	"
88	328	Buty z cholewami	"	"	"	"
89	329	Buty saperki	"	"	"	"
90	331	Buty garbarskie i kanalizacyjne	"	"	P. K. P. G.	"
91		<u>Buty skórzane</u>	"	"	"	"
92	332	Buty gumowe	"	"	"	"
93	333	Buty gumowe do kolan	"	"	"	"
94	334	Buty gumowe do bioder	"	"	"	"

- 48 -

L. p.	pozycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Realizacja	Wskazów jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
95	334	Trzewiki gumowe sznurowane (kanadyjki)	para	BN WP Skózanego	—	CHP Skózanego
96	—	Buty gumowe kwaso i ługoodporne	"	"	—	"
97	—	Buty gumowe typ FW	"	"	—	"
98	—	<u>Odzienie służbowe</u>	"	BNW Centrala Odzietowa	P. K. P. G.	Centrala Odzietowa
99	337	Bluzy mundurowe sukienne <sup>1)</sup>	"	"	—	"
100	338	Spodnie mundurowe sukienne długie <sup>2)</sup>	"	"	—	"
101	339	Spodnie mundurowe sukienne krótkie <sup>3)</sup>	"	"	—	"
102	340	Spodnie mundurowe sukienne <sup>4)</sup>	"	"	—	"
103	349	Mundur sukieny strażacki	"	"	—	"
104	—	<u>Mundur dreszczowy</u>	"	"	P. K. P. G.	"
105	343	Bluzy mundurowe dreszczowe <sup>1)</sup>	"	"	—	"
106	344	Spodnie mundurowe długie spinane muskiet <sup>2)</sup>	"	"	—	"
107	346	Spodniczki dreszczowe damskie <sup>3)</sup>	"	"	—	"
108	—	<u>Placuszki sukienne</u>	"	"	P. K. P. G.	"
109	341	Placuszki mundurowe sukienne	"	"	—	"
110	342	Kurtki półplacuszki mundurowe sukienne	"	"	—	"
111	350	Placuszki sukieny strażacki	"	"	—	"

1) Jako jedną sztukę należy planować: 1) bluza plus spodnie  
2) bluza plus bryczesy  
3) bluza plus spodniczka itd.

## U w a g a:

- Plan zaopatrzenia w odzież ochronną, roboczą i służbową należy sporządzić jedynie na pozycje podkreślone w rubryce 3 (np. Lp. 8 Odzienie wierzchnie dreszczowe, Lp. 18 — Odzienie wierzchnie letnie i płócienne itp.). Zamówienia na odzież należy składać zgodnie z obowiązującymi przepisami o trybie zaopatrzenia i dystrybucji odzieży według szczegółowego asortymentu wymienionego w spisie załączonym do trybu (nie wyłączając narzędziowa).
- Jako jednostkę miary należy przyjąć ubranie (bluza plus spodnie), kombinizon, płaszcz, spodnie z szelkami. W przypadku, gdy potrzeby odzieży wierzchniej kształtują się nierównomiernie (np. większa ilość bluz, mniejsza zaś ilość spodni), należy dodać liczbę bluz i spodni, sumę podzielić przez 2 i otrzymany iloraz umieścić w planie.

- 46 -

L. p.	Poręba wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisownie projekt bilansu	Rozdział	Właściciel jednostki zbytu <sup>1</sup>
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANŻA XIX - MATERIAŁY BUDOWLANE I POCZODZENIA MINERALNEGO</b>				
1	1, 2 i 129 a Br. XXI	Szkło ciągnięte w redukcji do 2 mm	m <sup>2</sup>	MP Mat. Bud.	MP Mat. Bud.	BZ Szkło
2	8	Szkło zbrojone grubości 5-7 mm	"	"	"	"
3	4, 5	Szkło ornamentowe i katedralne w efektywnym metrażu	"	"	"	"
4	8, 10	Szkło lustrzane szlifowane, polerowane w taflach i gładkie	"	"	"	"
5	14	Szkło budowlane fasonowe	"	"	"	"
6	15, 17	Szkło bezpieczne ze szkła ciągniętego	tona	"	"	"
7	16, 18	Szkło bezpieczne ze szkła lustrzanego	m <sup>2</sup>	"	"	"
8	26-37, 43	Cegła i prefabrykaty ściennie w przeliczeniu na cegłę <sup>1</sup>	"	"	"	"
9	38-43	Pustaki ceramiczne	tys. szt.	"	Rząd	BZ Ceramiki Budowlanej
10	44-48	Dachówka ceramiczna	"	"	"	"
11	49	Sieczki (drewno)	"	"	"	"
12	53-64, 67	Kamionka kwasoodporna dla celów przemysłowych	"	"	"	"
13	53-55	w tym: a) zbiorniki, naczynie i skrzynie	tona	"	MP Mat. Bud.	BZ Kamionki i Obładzin
14	58-59	b) prostki (rury) i kształtki cienkościenne	"	"	"	"
15	62	c) części składowe do urządzeń i aparatów prądu chemicznego (bez pierścieni Raschiga)	"	"	"	"
16	62	d) pierścienie Raschiga	"	"	"	"
17	67	e) płytki kwasoodporne	"	"	"	"
18	67-71	Kamionka kanalizacyjna	"	"	"	"
19	69	w tym: a) rury i kształtki do $\varnothing$ 250 mm	"	"	"	"
20	70	b) rury i kształtki $\varnothing$ 250-500 mm	"	"	"	"
21	71	c) rury i kształtki $\varnothing$ pow. 500 mm	"	"	"	"
22	77	Płytki terrakotowe (podłogowe)	"	"	"	"

<sup>1</sup> Cegła odpowiada BZ Ceramiki Budowlanej, prefabrykaty zaś właściwe ministerstwa produkujące.

L. p.	Posycja wyham. 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
23	85	Płytki fajansowe ściennie ściwione	tona	MP Mat. Bud.	MP Mat. Bud.	BZ Kamionki i Okładzin
24	91-96	Cement	"	"	Rząd	BZ Cementu
25	95	w tym: cement „350”	"	"	"	"
26	99-100	Wapno palone w bryłach	"	"	MP Mat. Bud.	BZ Wapna
27	101	Wapno hydratyzowane (suche gęste)	"	"	"	"
28	103-105	Mączka wapienna	"	"	"	"
29	106-108	Kamień wapienny	"	"	Rząd	"
30	149.150	Papa smołowa	"	"	"	"
31	151.152	Papa bitumiczna	kg. m <sup>2</sup>	"	V.P. Mat. Bud.	BZ Papp i Izolacji
32	154-156	Płyty dachowe azbestowo-cementowe „Eternit”	m <sup>2</sup>	"	"	"
33	167-169	Płyty korkowe	m <sup>2</sup>	"	"	"
34	167	w tym: a) asfaltowane	"	"	Rząd	"
35	169	b) czystokorkowe	"	"	"	"
36	191	Szkło piankowe	m <sup>2</sup>	"	"	"
37	208	Gips modelarski	tona	"	MP Mat. Bud.	BZ Surowat Mineralnych
38		w tym: gips importowany	"	"	"	"
39	209	Gips sztukatorski	"	"	"	"
40	210-212	Kaolin	"	"	"	"
41	195.196	Chlorek magnezu	"	"	"	"
42	-	Ziemia okrzemkowa (sucha mielona)	"	"	"	"
43	-	Piasek Hohenbocka	"	"	"	"
44	-	Piasek optyczny	"	"	"	"
45	221-255 i 11.114	Tużen	"	B. Hosp. Dr. i. Id.	Rząd	BZ Kamionki i Okładzin, BZ, MP i B, BZ Kamionki i Okładzin, BZ, MP BZ Kamionki i Okładzin, BZ, MP
46	267-293	Grys	"	"	"	"
47	295-304	Brukowiec	"	"	B. Hosp. Dr. i. Id.	"
48	305-312	Kostka drogowa	"	"	"	"
49	312	w tym: mozaika	"	"	Rząd	"
50	318	Klinkier drogowy	"	"	"	"
51	331	Dolomit prąsny	"	B. Hosp. Dr. i. Id.	Rząd	BZ Zasp. M. Hosp. Dr. i. Id.

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Realizacja	Właściciel jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
1	1-4	<b>BRANŻA XX - MATERIAŁY OGNIOTRWAŁE</b>				
2	1	Wyroby szamotowe bez napraw	tona	M. Hutnictwa	Rząd	CZF Materiałów Ogniowych
3	2	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
4	3	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
5	4	c) kształtki do kół rolowanych	"	"	"	"
6	5	d) bloki szlifierne do walców i pi- ców	"	"	"	"
7	6	Bloki Corhard	"	MP. Met. Bud.	MP. Met. Bud.	Zarząd Złoty Met. Budowlanych
8	7	Donice szlifierne	ml.	M. Hutnictwa	R. Szlifierne	CZF Materiałów Ogniowych
9	8	Pierścienie do donic	"	"	"	"
10	12, 13	Wyroby krzemionkowe bez napraw	tona	"	Rząd	"
11	12	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
12	13	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
13	-	Wyroby szamotowe bez napraw	"	"	Rząd	"
14	-	w tym: a) cegła normalna	"	"	"	"
15	29	b) kształtki maszynowe i spawalnicze	"	"	"	"
16	62	Wyroby aluminatowe	kg/pol.	MP. Masz.	R. Szlifierne	CZF Met. Ogniowych
17	-	Tygle grafitowe	"	"	MP. Masz.	BZ. Artykuł w. Sierpni
18	-	Glinki ceramiczne (Groszalnica, glina tur- ka, francuska)	tona	M. Hutnictwa	R. Szlifierne	CZF Met. Ogniowych
19	-	Lupki włóskie	"	"	"	"
20	-	Masa ogniowa	"	"	"	"
21	-	Opory silnikowe	"	MP. Masz.	MP. Masz.	CZ. Złoty MP. Masz.
22	-	Cement kwasoodporny	"	MP. Chem.	MP. Chem.	BZ. Produkty Nieorganiczne
23	-	Magnetyt pralony	"	M. Hutnictwa	R. Szlifierne	CZF Materiały Ogniowe
24	-	Lupki smolne	"	"	"	"

L.p.	Poszczególne wyhamy nr	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wskazano jednostkę sztytu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANZA XXI - CERAMIKA, SZKŁO I MATERIAŁY SZKIERNE</b>				
		<b>Opakowania szklane</b>				
1	30	Balony	tyś. szt.	MP. Hst. Hst.	MP. Hst. Hst.	Zespół Hst. Szkł. i Porcelany
2	35	Skoje Wecka	"	"	"	"
3	34	" przemysłowe z gwintem	"	"	"	"
4	36	" kapary	"	"	"	"
5	-	" typu rodzimego	"	"	"	"
6	-	" typu „Dalspo“	"	"	"	"
7	39	Butelki monopolowe (1, 1/2, 1/4 ltr)	"	"	"	"
8	40	" fasonowe (0,75; 0,5; 0,33 ltr)	"	"	"	"
9	62	" piwne	"	"	"	"
10	63	" do wód min. i portu 0,33 l	"	"	"	"
11	64	" do wina 0,75 l	"	"	"	"
12	65	" do lemoniady 0,33 l	"	"	"	"
13	72	Sakio apteczne	"	"	"	"
14	-	Sakio perfumeryjno-kosmet.	"	"	"	"
15	96 - 109	Sakio laboratoryjne	tona	MP. Lek.	MP. Lek.	CH Ceramiki
16	147 - 167	Tarcze szklane	szk./kg	MP. Masz.	MP. Masz.	BZ Artykułów Szklanych
17	177 - 180	Proszki szklane	tona	"	"	"
18	181 - 186	Pumeks	"	"	"	"
19	-	Situczka szklana	"	MPD i R	Rząd	CZP Surowców Włóknistych
		<b>BRANZA XXII - DREWNO</b>				
1	1-5, 7	Surowiec tartaczny liściasty	m <sup>3</sup>	H. Lasków	Rząd	Państwowa Centrala Drzewna
2	2	w tym: a) świerkowo-jodłowy	"	"	"	"
3	5	b) na pale portowe	"	"	"	"
4	26 - 36	Surowiec tartaczny liściasty	"	"	Rząd	"
5	26	w tym: a) dębowy	"	"	"	"
6	27	b) bukowy	"	"	"	"
7	28	c) olchowy	"	"	"	"
8	29	d) brzośowy	"	"	"	"

- 20 -

Lp	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość przedmiotu materiału	Stosunek	Wskazów jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
9	8,45-84	Surowiec szklany	m <sup>3</sup>	M. Lednicza	Rzecz	Podstawowa Centrala Dronowa
10	8	w tym: a) iglasty	"	"	"	"
11	45-44	b) liściasty	"	"	"	"
12	6,9,26,27-80	Surowiec typu chłodziwego	"	"	Rzecz	"
13	6	w tym: a) iglasty na kierownicze mybowe	"	"	"	"
14	9	b) iglasty na obrotowy	"	"	"	"
15	26	c) liściasty na kierownicze mybowe	"	"	"	"
16	27-80	d) liściasty na obrotowy	"	"	"	"
17	26	e) liściasty na cele młotniowe	"	"	"	"
18	26	f) liściasty na przekładnie dla prędkości wiatrownic	"	"	"	"
19	10,45-80	Surowiec miedziany	"	"	Rzecz	"
20	10	w tym: a) iglasty	"	"	"	"
21	45-80	b) liściasty (z wyszczególnieniem ciał)	"	"	"	"
22	11	Dziwne kopalnicowe dla CDDPW	"	"	Rzecz	"
23	13	Surowiec na stampla budowlane	"	"	"	"
24	12	Stopy chemiczne	"	"	"	"
25	20	Stopy do budowy napowietrznych linii elektrycznych	"	"	"	"
26	21,60	Papierówka biała	"	"	"	"
27	60	w tym: liściasty	"	"	"	"
28	22	Papierówka czerwona	"	"	Rzecz	"
29	19,17,31,52, 55-59	Szaczy i walizki użytkowe	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	"	R. liściasty	"
30	19	w tym: a) iglaste na wolną drzewną	"	"	"	"
31	17	b) iglaste na inne cele	"	"	"	"
32	56-58	c) liściaste na przerob chemiczny oraz dębowa do produkcji ekstraktów garbnikowych	"	"	"	"
33	51,52,53	d) liściaste na inne cele	"	"	"	"
34	16,54	Zerzute i służki ogólnie	m <sup>3</sup>	"	"	"
35	16	w tym: a) iglaste	"	"	"	"
36	54	b) liściaste (z wyszczególnieniem na dystrykt)	"	"	"	"

L. p.	Poszeje wykaz 2b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisanie projektu budowy	Rezerwa	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
37	62	Dębowa kłopia łupana	m <sup>3</sup>	M. Łobulewicz	B. Łobulewicz	Państwowa Centrala Drzewna
38	62	w tym: bindra	"	"	"	"
39	25, 104	Kopalinaki i połowice	"	M. Łobulewicz	Rapd	Główny Instytut Badawczy Lasów, Węglu,
40	16, 64	Smucapy i wałki opałowe	m <sup>3</sup> /mp	M. Łobulewicz	B. Łobulewicz	Państwowa Centrala Drzewna
41	65-103, 182	Materiały tarte z drewna drzew iglastych	m <sup>3</sup>	"	"	"
42	-	w tym: a) świerkowo-jodłowe	"	"	"	"
43	69	b) tarcica lotnicza	"	"	"	"
44	94	c) wagonówka	"	"	"	"
45	95	d) podkłady normalnotorowe	"	"	"	"
46	105-113, 115-124, 126-133, 136-153, 183	Materiały tarte z drewna drzew liściastych ogólnie	"	"	"	"
47	106-113, 115-120	w tym: a) dębowe	"	"	"	"
48	127-133, 136-137	b) bukowe	"	"	"	"
49	138-141	c) olchowe	"	"	"	"
50	142-145	d) brzoźowe	"	"	"	"
51	121-124, 126	e) jesionowe	"	"	"	"
52	114, 125, 134	Fryzy dębowe, bukowe i inne	"	"	"	"
53	135	Łaty meblowe bukowe	"	"	"	"
54	154-170	Sklejki	"	"	"	"
55	171	Płyty stolarskie	"	"	"	"
56	172-174	Okleiny	"	"	"	"
57	-	w tym: iglaste	"	"	"	"
58	175-176	Obłogi	"	"	"	"
59	177-179	Płyty pilśniowe	"	"	"	"
60	-	Wałki pokusocarskie	m <sup>3</sup> /tama	"	"	"
61	-	Zrąbki papirusowe	m <sup>3</sup>	"	"	"
62	-	w tym: świerkowe	"	"	"	"
63	-	Zrąbki defibrowane	"	"	"	"
64	207	Wolna drzewna	"	"	"	"
65	-	w tym: budowlana	"	"	"	"
66	266	Parkiet, deszczki parkietowe	m <sup>2</sup>	"	"	"
67	-	Drewno hornal i parutan	m <sup>3</sup>	"	"	"



- 52 -

Lp.	Poszczególne nazwy	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Źródło	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
68	—	Litwy krasocenne	ton.	M. Lotocznego	M. Lotocznego	Państwowa Centrala Drzewna
69	—	Drzewo gwałek	kg	"	"	"
		Opakowania drewniane				
70	—	Skrzynie cienkościenne	tyś. szt.	MP Drzew. i Pap.	MP Drzew. i Pap.	Zarząd Gospodarki Rolniczo-Przemysłowej
71	106	w tym: a) jajowate	"	"	"	"
72	107	b) drożdżaki	"	"	"	"
73	—	c) szynkowe typu „Goeringa”	"	"	"	"
74	—	Skrzynie grubościenne	"	"	"	"
75	202	w tym: transportery	"	"	"	"
76	278	Becki do płynów	"	"	"	"
77	277	Becki do ciał stałych	"	"	"	"
78	—	Becki do masła	"	"	"	"
79	279	Becki do piwa	"	"	"	"
		<b>BRANŻA XXIII - ARTYKUŁY CHEMICZNE</b>				
1	9	Tlenek antymonu	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Nieorganicznych
2	13	Arsenik sublimowany	"	"	"	"
3	19, 36	Amoniak	"	"	"	"
4	30 - 40	Kwas azotowy w przetleniu na 100%	"	"	"	"
5	41	Mocznik techniczny	"	"	"	"
6	44	Azotan baru techniczny	"	"	"	"
7	46 - 47	Chlorek baru	"	"	"	"
8	52	Siepat ciężki (baryt)	"	"	"	"
9	54	Węgiel baru	"	"	"	"
10	56	Wodorotlenek baru	"	"	"	"
11	59	Boraks techniczny	"	"	Rząd	"
12	60	Kwas borowy	"	"	MP Chem.	"
13	63	Brom	"	"	"	"
14	66	Chlor oleisty	"	"	Rząd	"
15	70 - 72	Kwas solny techniczny w przet. na 100%	"	"	"	"
16	73	Barwownik kwasu chrom.	"	"	MP Chem.	"

L. p.	Poszeł wykazu 30 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wielkość jednostki gęstości
1	2	3	4	5	6	7
17	94	Fosfor czerwony	tona	MP Chem.	MP Chem.	EZ Produktów Nieorganicznych
18	95 - 97	Kwas fosforowy w proszku, na 100%	"	"	"	"
19	104 - 106	Sierpcian glinu w proszku na 14 - 15%	"	"	Rząd	"
20	108	Wodorotlenek glinu	"	"	MP Chem.	"
21	109	Jod	"	"	"	"
22	120	Ziemia biała	"	"	"	"
23	136 - 137	Tlenek magnezu	"	"	"	"
24	138	Węgiel magnezu	"	"	"	"
25	142	Dwutlenek manganu	"	"	"	"
26	147	Tlenek manganu	"	"	"	"
27	156	Sierpcian miedzi	"	"	"	"
28	172	Sierpcian niklu	"	"	Rząd	"
29	189	Chloran potasu	"	"	"	"
30	190	Chlorek potasu	"	"	MP Chem.	"
31	196	Cjanek potasu	"	"	"	"
32	198	Dwuchromian potasu	"	"	"	"
33	212	Nadmanganian potasu	"	"	"	"
34	217	Potaz kalcynowany	"	"	"	"
35	218	Potaz żrący (wodorotlenek potasu)	"	"	"	"
36	247	Kwas chlorosulfonowy	"	"	"	"
37	248 - 254, 258 - 259	Kwas siarkowy techn. w proszku, na 100%	"	"	Rząd	"
38	260	Kwas siarkowy (SO <sub>3</sub> )	"	"	MP Chem.	"
39	261	Siarka elementarna	"	"	Rząd	"
40	272	Cjanek sodu	"	"	MP Chem.	"
41	275	Dwuchromian sodu	"	"	Rząd	"
42	277	Fluorek sodu	"	"	MP Chem.	"
43	278	Fluorokrzemian sodu	"	"	"	"
44	281	Fosforan trójosiowy	"	"	Rząd	"
45	284 - 285	Dwusiarczyn sodu	"	"	MP Chem.	"
46	295	Podchloryn sodu	"	"	"	"
47	298	Sierpcak sodu	"	"	"	"
48	299	Sierpczyn sodu	"	"	Rząd	"
49	300, 301, 303	Soda bezwodna ciętka, białobłona	"	"	MP Chem. Rząd	"

- 54 -

Lp.	Wzrosty w tym 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu technicznego	Producent	Wskazanie jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
50	304, 304, 305	Soda kalcynowana	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Produktów Nieorganicznych
51	307, 309	Sól gipsowa kalcynowana	"	"	"	"
52	308	Sól gipsowa kryształ.	"	"	"	"
53	300	Sól wodna azotowa	"	"	"	"
54	331	Biel tytanowa	"	"	MP Chem.	"
55	336 - 338	Chlorek wapnia	"	"	Rząd	"
56	341	Fluorek wapnia	"	"	MP Chem.	"
57	343	Karbidek w przeliczeniu na 70%	"	"	"	"
58	347	Wapno chlorowane	"	"	Rząd	BZ Gazów Technicznych
59	353	Woda utleniona	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
60	362	Sierpczan sodowy	"	"	MP Chem.	"
61	392 - 403	Tlenki emalierujące	"	"	"	"
62	404 - 409	Escarbo i inne wyśmieniste jonowe	"	"	"	"
63	424	Podwójny węgiel wolframu i tytanu	"	"	"	"
64	513 - 520	Nawozy azotowe	"	"	Rząd	BZ Nawozów Sztucznych
65	521 - 527	Nawozy fosforowe	"	"	"	"
66	533 - 535	Nawozy potasowe	"	"	"	"
67	573	Acetylen	"	"	"	"
68	578 - 579	Tlen	"	"	MP Chem.	BZ Gazów Technicznych
69	585 - 589	Gazy szlachetne	m <sup>3</sup>	"	"	"
70	598	Kalafonia	kg	"	"	"
71	599	Terpentyna	tona	H. Lamin	Rząd	CZP Lesnego
72	605	Alkohol amylowy	"	"	"	"
73	606	Alkohol butylowy	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Organicznych
74	609	Metanol 99 - 100%	"	"	"	"
75	616 - 617	Formalina w przel. na 100%	"	"	Rząd	"
76	624	Chlorek etylenu (dwuchloroetan)	"	"	"	"
77	627	Chloroform	"	"	MP Chem.	"
78	631 - 632	Trójchloroetylen	"	"	"	"
79	633	Berwodnik kwasu siarkowego	"	"	"	"
80	634	Berwodnik kwasu octowego	"	"	"	"
81	635 - 636	Kwas octowy w przel. na 100%	"	"	"	"
82	637	Kwas benzenowy	"	"	"	"
83	641 - 646	Kwas mroźkowy	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykładu 50 b	Stwierdzenia	Wzrost młody	Opisowe opisowe	Stwierdzenia	Wzrost jednostki
1	2	3	4	5	6	7
84	649 - 650	Kwas octowy techn. w przeł. na 100%	masa	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produkcji Organicznych
85	651	Kwas octowy lodowaty 98 - 100%	"	"	"	"
86	656	Kamień winny	"	"	"	"
87	-	Kwas winowy	"	"	"	"
88	673 a	Anilinowy olej	"	"	"	"
89	673	Anilinowa sól	"	"	"	"
90	680	Betanaftol	"	"	"	"
91	686	Chlorobenzon	"	"	"	"
92	691	Dwutyloamina	"	"	"	"
93	706	Etyloanilina	"	"	"	"
94	759	Kwas salicylowy	"	"	"	"
95	827	Aceton	"	"	"	"
96	830	Ftalan dwubutylu	"	"	Rząd MP Chem.	"
97	831	Glikol etylenowy	"	"	Rząd	"
98	842	Pentacytryt	"	MP Ed. i Sp. MP Chem.	MP Chem.	CZa. Przemysłu Tworzyw Sztucznych BZ Produkcji Organicznych
99	843	Rozpuszczalniki „H”, „Z”, „B”	"	"	"	"
100	848 - 850	Hydroksyfit	"	"	"	"
101	856 - 859	Olej turecki	"	"	"	"
102	878	Rotaniny (BN, BNS, M, P, W, K) i garbarki naturalne	"	"	"	"
103	882	Benzoesan sodu	"	MP Lek.	Rząd	"
104	883	Centralit	"	MP Chem.	MP Chem.	"
105	887	Dwusiarczek węgla	"	"	"	"
106	893	Emulgator do margaryny	"	"	"	"
107	894	Emulgator płynny	"	"	"	"
108	899	Ester acetylooctowy	"	"	"	"
109	901	Guma arabska	"	"	"	"
110	902	Guma tragant	"	"	"	"
111	903	Hexametylenotetramina	"	"	"	"
112	906	Makroparafina	"	"	"	"
113	915	Opanol C	"	"	"	"
114	920	Tiomocznik	"	"	"	"
115	926	Urotropina krystaliczna	"	"	"	"
116	933	Wosk Montana	"	"	"	"

L. p.	Forma wytworu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu i wykonanie	Stosunek	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
117	984	Wosk Carnauba	kg	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Organicznych
118	988-987	Burwaliki w grupach	"	"	"	"
119	988-982	Benzol surowy	"	"	Rząd	BZ Produktów Organicznych
120	986	Benzol surowy	"	"	"	"
121	970-971	Benzol drogowy	"	"	"	"
122	972-973	Benzol prapierowy	"	"	"	"
123	978-979	Lepek smolowy	"	"	"	"
124	980-983	Pek	"	"	MP Chem.	"
125	984	Odpady smolowe	"	"	Rząd	"
126	988	olej impregacyjny	"	"	MP Chem.	"
127	992	olej antroponowy	"	"	"	"
128	996	Karbolinum	"	"	"	"
129	997-998	Naftalen surowy	"	"	"	"
130	999-1000	Naftalen w kulkach i kulkach	"	"	Rząd	"
131	1001	Naftalen krystaliczny	"	"	MP Chem.	"
132	1004	Antracen 80%	"	"	"	"
133	1009	Fenol krystaliczny	"	"	"	"
134	1010-1011	Kresol	"	"	Rząd	"
135	1018-1020	Zywica kumaronowa	"	"	"	"
136	1023-1025	Benzol motorowy i osymex.	"	"	MP Chem.	"
137	1026-1027	Solwentnafta	"	"	Rząd	"
138	1034-1035	Benzen	"	"	MP Chem.	"
139	1036	Toluen	"	"	Rząd	"
140	1037	Kajlen	"	"	"	"
141	1038	Tetralina	"	"	MP Chem.	"
142	1039-1040, 1042, 1043, 1045, 1060	Wyroby z węgla prasowanego	"	"	"	"
143	1053	Masa anodowa	"	"	"	"
144	1061	Węgiel aktywny	"	"	"	"
145	1062	Koks pakowy	"	"	"	"
146	-	Grafit	"	"	"	"
147	1063-1064	Sodna aktywna	"	"	"	"
148	1065-1066	Sodna półaktywna	"	"	"	"

L. p.	Symbol wytw.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opis wytw.	Symbol	Wskazanie jednostki dykt.
1	2	3	4	5	6	7
149	-	Antracyt	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Wysochnych
150	1094	Gliceryna techniczna	"	MP Chl. i Sp.	Rapd	CZB. Przemysłu Tłuszczowego
151	1095	Gliceryna dynamiczna	"	"	"	"
152	1096	Gliceryna farmaceutyczna	"	"	"	"
153	1097	Oleina	"	"	"	"
154	1100	Stearyna	"	"	"	"
155	1103-1105	Stearyniany	"	"	"	"
156	-	Celulozoid filmowy	"	"	MP Chl. i Sp.	"
157	-	Czterochlorek węgla (tetr)	m <sup>3</sup>	MP Chem.	MP Chem.	CZP Fot. i Kin.
158	-	Czerwony tlenek selena	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Produktów Organicznych
159	-	Czarna siarkowa cienkowa	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
160	-	Kamfora	"	"	"	"
161	-	Leukonina	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
162	-	Lakier do transformatorów	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
163	-	Lakier do kabelków samochodowych	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
164	-	Masa wanadowa	"	"	"	"
165	-	Mowilith w płynie	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
166	-	Masa płytowa	"	"	"	BZ Produktów Organicznych
167	-	Ochra francuska	"	"	"	BZ Tuszów Srebrnych
168	-	Palatinal	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
169	-	Polistyren v	"	"	"	"
170	-	Wapno wiedeńskie	"	"	"	BZ Tuszów Srebrnych
171	-	Talpa filmowa	"	"	"	BZ Produktów Nieorganicznych
172	-	Zółcień siarkowa	"	MP Chem.	MP Chem.	CZP Fot. i Kin.
173	-	Butanol	"	"	"	BZ Farb i Lakierów
		<i>Tłuszcz przemysłowo-techniczny</i>				BZ Produktów Organicznych
174	1110	Olej lniany	"	MP Chl. i Sp.	Rapd	CZB. Przemysłu Tłuszczowego
175	1111	Olej rzepakowy	"	"	"	"
176	1113	Olej sojowy	"	"	"	"
177	1115	Olej arachidowy	"	"	"	"
178	-	Olej sezamowy	"	"	"	"
179	-	Olej lniankowy	"	"	"	"
180	-	Olej kapusty abisyńskiej	"	"	"	"

L. p.	Posycja wykazu 28 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rozdziela	Właściwa jednostka zozu
1	2	3	4	5	6	7
181	—	Olej talowy	tona	MP Rol. i Sp.	Rząd	CZP Tłuszczowego
182	1120	Olej tungowy	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Farb i Lakierów
183	1121	Olej rycynowy techniczny	"	MP Rol. i Sp.	"	CZb. Przemysłu Tłuszczowego
184	—	Olej rycynowy farmaceutyczny	"	"	"	Zarząd Przemysłu Zielarskiego
185	1122	Salomas	"	"	"	CZP Tłuszczowego
186	1123	Olej kokosowy	"	"	"	"
187	1127	Kwasy tłuszczowe porafinacyjne	"	"	"	CZb. Przemysłu Tłuszczowego
188	1141	Tran rybi techniczny	"	"	"	"
189	1144	Lój topiony techniczny	"	MP Rol. i Wzrost.	"	CZP Odpadów Zwierzęcych i Roslinnych
190	1146	Tłuszcze wietrzowe topiony techniczny	"	"	"	"
191	1150	Tłuszcze utylizacyjne i odpadowe	"	"	"	"
192	1147	Tłuszcze kostny	"	MP Rol. i Sp.	"	CZP Tłuszczowego
193	1148	Tłuszcze skórný	"	"	"	"
194	—	Mersol	"	"	"	"
Nasiona oleiste						
195	1130, 1131, 1139	Rzepak i rzepak	"	"	MP Rol. i Sp.	"
196	1132	Siemię lniane	"	"	"	"
197	1133	Kopra	"	"	"	"
198	1135	Arachidy	"	"	"	"
199	1134	Soja	"	"	"	"
200	—	Sesam	"	"	"	"
201	1137	Rącznik	"	"	"	"
202	—	Ziarno rycynowe	"	"	"	"
203	—	Lnianka	"	"	"	"
204	—	Kapusta olejowa	"	"	"	"
205	1140	Inne oleiste	"	"	"	"
Tworzywa i farby						
206	1178-1181	Mieszanki bakelitowe	"	MP Chem.	MP Chem.	BZ Tworzyw Sztucznych
207	1184-1185	Klej bakelitowy	"	"	"	"
208	1187	Klej mocznikowy	"	"	"	"
209	1197	Smolek naturalny	"	"	"	"

L. p.	Podzeta wykazu 20%	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Stawienie	Wskazująca jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
210	1200	Celuloid	tona	MP Chem.	MP Chem.	BZ Tworzyw Sztucznych
211	1203	Polichekrek winyli	"	"	Rząd	"
212	1230	Pokost iniany	"	"	MP Chem.	BZ Farb i Lakierów
213	1231	Polipokost	"	"	"	"
214	1232, 1234-1262	Wyroby olejne	"	"	"	"
215	1233	Farba maziowa podkładowa olejna	"	"	"	"
216	1264-1268, 1271-1276	Wyroby nitrocelulozowe	"	"	"	"
217	1263	Lakier nitro bezbarwny	"	"	"	"
218	1270	Klej kolodionowy	"	"	"	"
219	1275-1281, 1285-1288	Wyroby spirytusowe	"	"	"	"
220	1284	Politura spirytusowa w prac. na 25%	"	"	"	"
221	1289-1299	Wyroby bitumiczne i asfaltowe	"	"	"	"
222	1300-1301	Farby i emalie do celów specjalnych	"	"	"	"
223	1302	Minia ołowiana	"	"	Rząd	"
224	1303	Gleja ołowiana	"	"	"	"
225	1304	Biel cynkowa	"	"	"	"
226	1305	Litopon 60%	"	"	MP Chem.	"
227	1306	Litopon 30%	"	"	"	"
228	1307	Siarczan baru strącany	"	"	"	"
229	1311	Farby z tlenków żelaza	"	"	"	"
<b>Odczyniki</b>						
230	1301-1309	Azotan srebra	kg	"	Rząd	Biuro Obrotu Odczynnikami
<b>Kleje</b>						
231	1153	Klej skórny	tona	MP Rol. i Sz.	"	CZP Tituszczonego
232	1154	Klej kostny	"	"	"	"
<b>BRANŻA XXV — KAUCZUK I ASBEST</b>						
1	1	Kauczuk naturalny	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Wyrobów Gumowych
2	2	Kauczuk syntetyczny	"	"	"	"
3	—	Kauczuk syntetyczny benzyno- i olejo-odporny (perbutan)	"	"	"	"



- 68 -

L. p.	Przebieg wykonania 20 %	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
4	3	...Jeszcze kaszmierowe	tona	MP Chem.	Rząd	BZ Wyrobów Gumowych
5	4	Regenerat	"	"	"	"
6	15	Talony transportowe	"	"	"	"
7	17	Węgiel z proszkami (tłoczony)	kg/m³	"	MP Chem.	"
8	18	Węgiel surowy (m. in. surowy-sprężony)	"	"	"	"
9	35, 39	Ogumienie do samochodów osobowych	aut.	II Techn. i Lit.	II Techn. i Lit.	"Motoryzacji"
10		w tym: a) 525×16	"	"	"	"
11		b) 575×16	"	"	"	"
12		c) 600×16	"	"	"	"
13		d) 750×16	"	"	"	"
14		e) 105×100	"	"	"	"
15	36, 40	Ogumienie do samochodów ciężarowych	"	"	"	"
16		w tym: a) 600×20	"	"	"	"
17		b) 750×20	"	"	"	"
18		c) 825×20	"	"	"	"
19		d) 1000×20	"	"	"	"
20		e) 1100×20	"	"	"	"
21		f) 1100×22	"	"	"	"
22		g) 1200×22	"	"	"	"
23	37, 41	Ogumienie do ciągników (traktorów)	"	"	"	"
24		w tym: a) 600×16	"	"	"	"
25		b) 750×20	"	"	"	"
26		c) 1125×24	"	"	"	"
27		d) 1275×20	"	"	"	"
28		Ogumienie do wozów busowych	"	"	"	Cent. Spółdzielni Transportu, Contrat Nowe Budowl. Sprzętu Samochodowego
29		w tym: a) 5,25 — 16	"	"	"	"
30		b) 5,50 — 16	"	"	"	"
31		c) 6,00 — 16	"	"	"	"
32		d) 6,50 — 16	"	"	"	"
33		e) 6,50 — 20	"	"	"	"
34		f) 7,50 — 20	"	"	"	"
35		g) 8,25 — 20	"	"	"	"

L. p.	Forma wykładu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Realizacja	Wskazanie jednostki docelowej
1	2	3	4	5	6	7
36	43	Włókno azbestowe	tona	MP Lek.	Rząd	Centrala Złota Artykuły Techniczne
37	46	Masa filtracyjna do wina	"	"	MP Lek.	"
38	46	Masa filtracyjna do piwa	"	"	"	"
39	50 - 52	Płyty azbestowe (białe)	"	"	"	"
40	53 - 59	Płyty uszczelniające (klینگerytowe)	"	"	"	"
41	111	Papier azbestowy	"	"	"	"
42	-	Surowce wtórne gumy	"	MP D i R	MP D i R	CZP Surowców Wtórnych
<b>BRANŻA XXVI — CELULOZA I PAPIER</b>						
<b>Surowce włókiennicze</b>						
1	1	Scier drzewny biały	tona	MP D i R	MP D i R	CZP Papierniczego
2	2	Scier drzewny brązowy	"	"	"	"
3	7, 12	Celuloza wiskozowa (włókiennicza)	"	"	Rząd	"
4	5, 17	Celuloza papiernicza	"	"	"	"
5	6, 11, 16	w tym: a) celuloza bielona	"	"	"	"
6	5	b) celuloza siarczynowa niebielona	"	"	"	"
7	10	c) celuloza siarczynowa niebielona	"	"	"	"
8	8, 9, 13, 14, 17	d) celuloza odpadkowa	"	"	"	"
<b>Wytwory papiernicze</b>						
9	1a - 32	Bibulka	"	"	Rząd	"
10	-	w tym: bibulka japońska	"	"	"	"
11	33	Papier gazetowy	"	"	Rząd	"
12	34 - 51	Papier drukowy	"	"	"	"
13	52 - 63	Papier piśmienny	"	"	"	"
14	64 - 77	Papier pakowy	"	"	"	"
15	78 - 100	Papier przem.-techniczny	"	"	"	"
16	101 - 107	Bibula	"	"	"	"
17	108, 112, 118	Pergamin	"	"	"	"
18	116 - 125	Karton	"	"	"	"
19	126 - 146	Tektura	"	"	MP D i R	"
20	109	Kalka techniczna matowa	"	"	"	"
21	-	Kalka techniczna płócienna	"	"	"	"
22	-	Kalka celofanowa	"	"	"	"

L. p.	Posycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Składowa	Wskazująca jednostka dyktu
1	2	3	4	5	6	7
23		Kalka milimetrowa	tona	MP Bzaw. i Pp.	MP Bzaw. i Pp.	„Papexport”
24		Karton kredenski	„	„	„	„
		Przetwory papierowe				
25	114	Pergamin sztuczny	„	„	P.K.P.G.	CZP Papierniczego
26	—	Pergamin tekstylny	„	„	MP Bzaw. i Pp.	„Papexport”
27	147 - 149	Fibra	„	MP Lek.	MP Lek.	Biuro Złota Artykułów Technicznych
28	100 - 104, 101	Papiery powlekane do druku	„	MP Bzaw. i Pp.	MP Bzaw. i Pp.	CZP Papierniczego
29	107	Papier wędolowy	„	„	„	CZP Przemysłu Papierniczego i Mat. Surowych
30	—	Papiery impregnowane	„	„	„	CZP Papierniczego
31	174	Tomofan	„	MP Chem.	Rząd	CZP Papierniczego
32	—	Karton statystyczny	„	MP Bzaw. i Pp.	MP Bzaw. i Pp.	CZP Włókien Sztucznych
33	—	Papier olejowy i lakowy	„	„	„	„Varimex”
34	—	Papier litograficzny	„	„	„	„Papexport”
35	—	Papier do echosond	„	„	„	„
36	—	Papier metalizowany	„	MP Masz.	MP Masz.	„
37	—	Podłoże na papier fotograficzny	„	MP Masz.	MP Masz.	„Varimex”
38	—	Papier fotograficzny czarny	„	„	„	„
39	—	Papier pergaminowy do owijania błon	„	„	„	„
40	—	Masy i płyny filtracyjne	„	MP Bzaw. i Pp.	MP Bzaw. i Pp.	„Papexport”
41	175	Pudełka z tektury litej	op. szt. (tony)	„	„	CZP Przemysłu Papierniczego i Mat. Surowych
42	175	Pudełka z tektury falistej	„	„	„	„
43	105, 106	Tektura falista i falista wzmocniona	„	„	„	„
44	109	Worki papierowe	op. szt. (tony)	„	P.K.P.G.	CZP Papierniczego
45	—	Torby papierowe	tona	„	MP Bzaw. i Pp.	„
46	—	Opakowania z nadrukiem z papieru	„	MP Bzaw. i Pp.	MP Bzaw. i Pp.	CZP Graficznego
47	—	Opakowania z nadrukiem z kartonu	„	„	„	„
48	—	Opakowania z nadrukiem z przetworów papierowych	„	„	„	„
49	—	Makulatura	„	MP D i R	Rząd	CZP Surowców Włóknistych

\*) Waga łączna z przegrodami i wkładkami.

Uwaga: W projekcie planu zaopatrzenia wytwory i przetwory należy planować w ujęciu rzeczowym wyłącznie na cele produkcyjne i opakunkowe. Wytwory i przetwory na cele biurowe i administracyjne (za wyjątkiem artykułów importowanych) należy planować tylko w ujęciu wartościowym; dotyczy to także biurowych i administracyjnych artykułów papierniczych.

Lp.	Page	Wzrost	Nazwa jednostki	Jedn. mierz.	Opis	Stanowisko	Wzrost jednostki
1	2	3	4	5	6	7	8
			<b>BRANZA XIV</b>				
			<b>Wzrost</b>				
1	1-21	Bawcha	kg	MP Lok.	Rapl	"Tenzimpost"	
2		w tym: a) bawcha długowłosa	"	"	P.R.P.G.	"	
3		b) bawcha wg sortymentu	"	"	MP Lok.	"	
4	22	Stora kłosa niedziarska	"	"	"	"	
5	22a	Stora kłosa odziarska	"	"	"	"	
6	23	Stora kłosa odziarska	"	"	"	"	
7	24-32	Les trasy	"	"	"	"	
8	24-31	w tym: a) les biologiczny	"	"	Rapl	"	
9	32	b) les stary	"	"	"	"	
10	-	Les cenny	"	"	"	"	
11	34-36	Pakaty kłosa	"	"	"	"	
12	34, 35	w tym: a) pakaty biologiczne	"	"	MP Lok.	"	
13	36	b) pakaty stary	"	"	"	"	
14	37	Wyceny kłosa	"	"	"	"	
15	38	Kłosa	"	"	"	"	
16	39-41	Kłosa trasy	"	"	"	"	
17	39, 40	w tym: a) kłosa biologiczne	"	"	MP Lok.	"	
18	41	b) kłosa stary	"	"	"	"	
19	-	Kłosa cenny	"	"	"	"	
20	43-45	Pakaty kłosa	"	"	"	"	
21	43, 44	w tym: a) pakaty biologiczne	"	"	MP Lok.	"	
22	45	b) pakaty stary	"	"	"	"	
23	46	Wyceny kłosa	"	"	"	"	
24	48	Stora	"	"	"	"	
25	49	Stora	"	"	Rapl	"	
					MP Lok.	"	

- 64 -

Lp.	Przebieg wytworzenia	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisany sposób wytworzenia	Rzeczność	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
26	30	Włókna	kg	MP Lek.	MP Lek.	"Textilimport"
27	31	Włókna	"	"	"	"
28	32	Włókna bawełniane	"	"	"	"
29	34,35	Włókna sztuczne	"	"	Rząd	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
30	36	Włókna tytu (prasa)	"	MP Lek. "	"	"Textilimport"
31	37	w tym: a) włókna czarna	"	"	"	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
32	38	b) włókna szare	"	MP Lek.	"	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
33	39	Włókna angielskie	"	"	"	"
34	40	Włókna niemieckie (prasa)	"	MP Lek. "	"	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
35	41	Włókna włoskie	"	"	"	"
36	42	Włókna francuskie	"	MP Lek.	"	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
37	43	Włókna szwedzkie	"	"	Rząd	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
38	44	Włókna polskie	"	"	"	"
39	45	Włókna czarna	"	MP Lek. "	"	"
40	46	Włókna szara	"	MP Lek.	"	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
41	47	Włókna biała	"	MP Lek. "	"	"
42	48	Włókna szara	"	"	"	"
43	49	Włókna biała	"	MP Lek.	"	"
44	50	Włókna szara	"	"	Rząd	CZ Skup Ser. Włóknienniczych i Skup Ser. Włóknienniczych
45	51	Włókna biała	"	MP Lek.	"	"
46	52	Włókna szara	"	"	"	"
47	53	Włókna biała	"	"	"	"
48	54	Włókna szara	"	"	"	"
49	55	Włókna biała	"	"	"	"
50	56	Włókna szara	"	"	"	"
51	57	Włókna biała	"	"	"	"
52	58	Włókna szara	"	"	"	"
53	59	Włókna biała	"	"	"	"
54	60	Włókna szara	"	"	"	"
55	61	Włókna biała	"	"	"	"
56	62	Włókna szara	"	"	"	"
57	63	Włókna biała	"	"	"	"
58	64	Włókna szara	"	"	"	"
59	65	Włókna biała	"	"	"	"
60	66	Włókna szara	"	"	"	"
61	67	Włókna biała	"	"	"	"
62	68	Włókna szara	"	"	"	"
63	69	Włókna biała	"	"	"	"
64	70	Włókna szara	"	"	"	"
65	71	Włókna biała	"	"	"	"
66	72	Włókna szara	"	"	"	"
67	73	Włókna biała	"	"	"	"
68	74	Włókna szara	"	"	"	"
69	75	Włókna biała	"	"	"	"
70	76	Włókna szara	"	"	"	"
71	77	Włókna biała	"	"	"	"
72	78	Włókna szara	"	"	"	"
73	79	Włókna biała	"	"	"	"
74	80	Włókna szara	"	"	"	"
75	81	Włókna biała	"	"	"	"
76	82	Włókna szara	"	"	"	"
77	83	Włókna biała	"	"	"	"
78	84	Włókna szara	"	"	"	"
79	85	Włókna biała	"	"	"	"
80	86	Włókna szara	"	"	"	"
81	87	Włókna biała	"	"	"	"
82	88	Włókna szara	"	"	"	"
83	89	Włókna biała	"	"	"	"
84	90	Włókna szara	"	"	"	"
85	91	Włókna biała	"	"	"	"
86	92	Włókna szara	"	"	"	"
87	93	Włókna biała	"	"	"	"
88	94	Włókna szara	"	"	"	"
89	95	Włókna biała	"	"	"	"
90	96	Włókna szara	"	"	"	"
91	97	Włókna biała	"	"	"	"
92	98	Włókna szara	"	"	"	"
93	99	Włókna biała	"	"	"	"
94	100	Włókna szara	"	"	"	"

1	2	3	4	5	6	7
1	2	Nazwa materiału	Jedn. mierz.	Opracowanie projektu bilansu	Rozdziel.	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
1	84	Przędza z jedwabiu sztucznego	kg	MP Lek.	Rząd	CZ Hurtu Tekstylnego i CZP Włókien Sztucznych
2		w tym a) w gatunku I	"	"	"	"
3		b) " II	"	"	"	"
4		c) " III	"	"	"	"
5		d) " IV	"	"	"	"
6	85	Przędza z jedwabiu naturalnego	"	"	"	"
7	86	szelakowa	"	"	Rząd	"
8	87	lniana	"	"	P.K.P.G.	"
9	88	wełniana	"	"	"	"
10	89	wełniana zastępcza	"	"	"	"
11	90	konopna	"	"	"	Centr. Zbytu Art. Technicz. CZP Włókien Lkowych oraz CZP Tkanin Technicznych CZ Hurtu Tekstylnego i CZP Włókien Lkowych
12	91	pszczołowa	"	"	"	"
13	92	wełniana	"	"	P.K.P.G.	"
14	93	szelakowa	"	"	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz. i CZP Tkanin Technicznych CZ Hurtu Tekstylnego i CZP Włókien Lkowych
15	94	wełniana	"	"	"	"
16	95	Sznur kokosowy	"	"	"	"
Wyroby bawełniane						
17	120 140	Tkaniny bawełniane ogółem	tys. mtr.	MP Lek. i MP Lek.	Rząd	CZ Hurtu Tekstylnego, Centr. Zbytu Artykułów Technicznych CZ Hurtu Tekstylnego
18	120 120	Tkaniny bawełniane w tym flanela	"	"	"	"
19	120 120	Tkaniny poscielowe	"	"	"	"
20	120 120	w tym a) poscielowe	"	"	"	"
21	121 122	b) poscielowe, przesterowane	"	"	"	"
22	121 122	Tkaniny bawełniane	"	"	"	"
23	121 122	Tkaniny bawełniane	"	"	"	"
24	121 122	Tkaniny bawełniane	"	"	"	"

L. p.	Forma wytworu	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowanie projektu technicznego	Rozdzielca	Wskazująca jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
75	140	w tym: a) piankowe	tyś. metr.	MP Lek. i MHIW CZ Hurtu Tekstyl.	-	CZ Hurtu Tekstylnego
76	141	b) drewniane	"	"	-	"
77	141	c) olejowa	"	"	-	"
78	-	d) gumowa	"	"	-	"
79	-	e) tkanina	"	"	-	"
80	146,149	Tkaniny laboratoryjne	"	"	-	"
81	150	Tkaniny specjalne	"	"	-	"
82	150	w tym: gum	"	"	-	GZ Hurtu Tekst., GZ Aptek
83	152	Nieł. koronkowe	tona	MP Lek. i MHIW CZ Hurtu Gal.	-	CZ Hurtu Galanteryjnego
84	151	Wata lekarska	"	"	-	CZ Aptek
		Wyciski jedwabne				
85	153-156	Tkaniny wełniane ogóln.	tyś. metr.	"	Rząd	CZ Hurtu Tekstylnego
86	163-177	Tkaniny szelakowe	"	"	-	"
87	154-157	w tym: szelak mandorlowe	"	"	-	"
88	178-182	Tkaniny piankowe ogóln.	"	"	-	"
89	-	w tym: szelak piankowe	"	"	-	"
90	197-201	Tkaniny piankowe damskie	"	"	-	"
91	183-193	Tkaniny szelakowe	"	"	-	"
92	194-196	Tkaniny szelakowe	"	"	-	"
93	206-212	Chustki i szale	"	"	-	"
94	202-207	Koszule i płaszcze	"	"	-	"
95	213-216	Tkaniny specjalne	"	"	-	GZ Hurtu Tekst., GZ Aptek
96	219	Wata lekarska	"	MP Lek. i MP D i R	MP Lek.	CZ Hurtu Tekstylnego
97	220	Wata krawiecka	"	"	"	"
		Wyciski jedwabne				
98	294-303	Tkaniny jedwabne ogóln.	tyś. metr.	MP Lek. i MHIW	Rząd	"
99	294,292	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"
100	-	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"
101	-	Tkaniny jedwabne	"	"	-	"

L. p.	Początek wykazu nr b.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie projektu i koloru	Rembutek	Wskazanie jednostki sztytu
1	2	3	4	5	6	7
102	293	w tym: podszewkowe	tya. mtr.	MP Lek. i 0000 CZ Hurtu Tekst.	—	CZ Hurtu Tekstynego
103	303	Inne tkaniny	"	"	"	"
104	309 - 311	Wyroby pluszowe i pokrowce	"	"	"	"
105	309	Tkaniny pluszowe i pokrowce ogółem	"	"	MP Lek.	"
106	—	Tkaniny odzieżowe	"	"	"	"
107	310	w tym: genus kord.	"	"	"	"
108	311	Tkaniny meblowe	"	"	"	"
		Tkaniny dekoracyjne	"	"	"	"
		Wyroby lino i jutowe	"	"	"	"
109	228 - 259	Tkaniny lino-pakulane ogółem	"	"	"	"
110	228 - 229	Tkaniny białozłote	"	"	Rząd	"
111	230 - 236	Tkaniny podścielowe	"	"	"	"
112	230	w tym: a) poszewkowe	"	"	"	"
113	230 - 231	b) poszewkowe, przecierradłowe	"	"	"	"
114	237 - 243	Tkaniny stolarskie	"	"	"	"
115	241 - 243	w tym: ściernicowe	"	"	"	"
116	244 - 248	Tkaniny odzieżowe	"	"	"	"
117	243 - 247	w tym: a) sztywnik krawiecki	"	"	"	"
118	240	b) drelch	"	"	"	"
119	249, 250	Tkaniny dekoracyjne	"	"	"	"
120	—	w tym: leżakowc	"	"	"	"
121	251, 256	Tkaniny specjalne ogółem	"	MP Lek. *)	—	Centr. Zbytu Art. Technics.
122	251, 251	Tkaniny brezentowe	"	" *)	—	"
123	—	w tym: a) dachowe	"	"	—	"
124	—	b) opakunkowe	"	"	—	"
125	—	c) zamulkowe	"	"	—	"
126	—	d) izolacyjne	"	"	—	"
127	—	Tkaniny jutowe ogółem	"	"	—	"
128	259	Tkaniny opakunkowe jutowe	"	"	P.K.P.G.	"
129	—	Tkaniny odzieżowe jutowe	"	"	—	"
130	—	w tym: sztywnik	"	"	—	CZ Hurtu Tekstynego

\*) Wymaga akceptacji P.K.P.G.



- 48 -

Lp.	Przebieg wykonania	Stany materiałowe	Jedn. miary	Opracowanie projektu technicznego	Realizacja	Wskazanie jednostki wykonania
1	2	3	4	5	6	7
131		Techniki specjalne lotnicze	tyś. młt.	MP Lek.	-	Centr. Zdyktu Art. Technicz.
132		w tym: lotnicze	"	"	-	"
133	243 - 244	Wzrost	tyś. młt.	"	MP Lek.	CZ Hurtu Tekstylnego
134	-	Wzrosty	"	"	"	"
135	-	Stalowe	"	"	"	"
136	-	Plastiki lotnicze	"	"	"	Centr. Zdyktu Art. Technicz.
137	-	Metal lotnicze	tona	MP Lek. i MP Lek. i MP Lek. i	"	CZ Hurtu Galanterijnego
138	-	Surowce włókiennicze	"	MP Lek.	"	Centr. Zarządy Wytwarzające
139	-	Surowce, tkaniny i odpadki włókiennicze ze szpary	"	MP Lek.	"	"
140	-	CZF Surowców włókienniczych	"	MP Lek.	Rapł	CZF Surowców Włókienniczych
141	-	J.w. włókna i tkaniny ze szpary CZF Surowców Włókienniczych	"	"	"	"
142	-	J.w. tkaniny ze szpary CZF Surowców Włókienniczych	"	"	MP Lek.	"
143	-	Capitole	"	"	"	"

\*) Wynagrodzenie za P.R.P.

## WYKAZ REZERWOW DO PLANOWANIA CENTRALNEGO wg WYKAZU NR 30

Stany materiałowe	Stany materiałowe *)
1. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	1. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego
2. " " Drobnego i Rzemiosła	2. " " Drobnego i Rzemiosła
3. " " Chemicznego	3. " " Maszynowego
4. " " Maszynowego	4. Ministerstwo Kolei
5. " " Drogowego i Lotniczego	5. " " Odroślowe
6. Ministerstwo Zdrowia	6. " " Transportu Drogowego i Lotniczego
7. " " Kół	
8. " " Odroślowe	

\*) Stany materiałowe są podane w tysiącach sztuk i ton. W tym: surowce i półfabrykaty - w tysiącach sztuk i ton; materiały - w tysiącach sztuk i ton; wyroby - w tysiącach sztuk i ton; odpady - w tysiącach sztuk i ton.

## WYKAZ REKOSTÓW DO PLANOWANIA CENTRALNEGO wg WYKAZU NR 20

Tłumy jedynke			Tłumy krasnowe		
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego	
2.	" " Drobnego i Rzemiosła		2.	" " Drobnego i Rzemiosła	
Tłumy planowe i poborowe			3.	" " Maszynowego	
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		4.	" " Chemicznego	
2.	" " Drobnego i Rzemiosła		5.	Ministerstwo Żeglugi	
3.	" " Drzewnego i Papiernicz.		6.	" " Koci	
Tłumy biuro-poborowe			7.	" " Transportu Drogowego i Lotniczego	
1.	Ministerstwo Przemysłu Lekkiego		8.	" " Rolnictwa	
2.	" " Drobnego i Rzemiosła		9.	" " Państw. Gospodarstw Rolnych	
3.	" " Drzewnego i Papiernicz.		10.	" " Handlu Wewnętrznego	

L. D.	Posyła wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Rezerwa	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
		<b>BRANŻA XXIX — TECHNICZNE WYDOBY WŁA- KOWOCIE</b>				
	2	<b>Obwiesze tłumy krasnowe</b>				
1	—	B1 (molino gęste)	mb	MP Lek.	MP Lek.	Instytut Dzia. Artykuł. Technicznych
2	—	B3 (Segel selaki)	"	"	"	"
3	—	B5 (wigonka)	"	"	"	"
4	—	B12 (molino rzadkie)	"	"	"	"
5	—	OS (keper)	"	"	"	"
6	—	BT2? (Segel anglo)	"	"	"	"
	3	<b>Tłumy krasnowe do powlekania</b>				
7	—	CRT (ceratowe)	"	"	"	"
8	—	PG1 (flanela)	"	"	"	"
9	—	PG2 (metikal)	"	"	"	"
10	—	PG3 (surówka)	"	"	"	"
11	—	PG6 (stramina)	"	"	"	"
12	—	PG7 (batyst)	"	"	"	"
13	—	PG8 (surówka)	"	"	"	"

- 70 -

L. p.	Розвідка згідно з	Назва матеріалу	Заб. міст.	Особливості професій. підготовки	Роздатки	Викладачі і допоміжні згідно з
1	2	3	4	5	6	7
14	-	FG10 (type)	mb	MP Lab.	MP Lab.	Center. Elytis Art. Technics.
15	-	FG11 (diagonal)	"	"	"	"
16	-	ST23 (curved)	"	"	"	"
17	-	ST23 (curved)	"	"	"	"
18	-	ST24 (Deck 3)	"	"	"	"
19	-	ST25 (Deck 3)	"	"	"	"
20	-	ST26 (Deck 32)	"	"	"	"
21	-	ST26 (Deck)	"	"	"	"
22	-	ST26 (Deck)	"	"	"	"
23	4	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
24	-	F23 (matte)	"	"	"	"
25	-	F23 (curved)	"	"	"	"
26	-	F24 (wavy hatched)	"	"	"	"
27	-	F27 (white hatched)	"	"	"	"
28	-	F28 (matte)	"	"	"	"
29	-	F28 (hatched)	"	"	"	"
30	-	ST28 (white diagonal)	"	"	"	"
31	5	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
32	6	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
33	-	ST29 (transporter)	mb/mb	"	"	"
34	-	ST29 (transporter)	"	"	"	"
35	10	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
36	14	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
37	74, 75	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
38	-	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"
39	-	Розвідка згідно з матеріалом	"	"	"	"

L. p.	Przebieg wykonania	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Realizacja	Wskazanie jednostki obrotu
1	2	3	4	5	6	7
40	—	Smury techniczne manilowe	kg	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
41	79, 80	Sieci rybackie	"	"	"	"
42	—	Smur snopowiązałkowy	"	"	"	Instytut Inżynierii Rolniczej
		Różne artykuły techniczne				
43	—	Oploty do węży (BgII, BgIII, CgII)	mb	"	"	CZP Tkanin Technicznych
44	—	Siatki żarowe	ost.	R. Ścieżka	R. Ścieżka	CZ Gasownictwa
45	—	Tkanina Pe-Ce	tona	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
46	—	Tkanina CWC i CWCC	"	"	"	"
47	16 - 20	Filce techniczne	"	"	"	"
48	—	Pasy „Dixit“	mb	"	"	"
49	—	Węże potarnicze	"	MS General.	MS General.	Inst. Spręża Polimeryzacji Rolniczej i Innych
		Tkaniny powlekane				
50	267 - 288	Tkaniny powlekane bawełniane i lniane	"	MP Lek.	MP Lek.	Centr. Zbytu Art. Technicz.
		Wełniane tkaniny techniczne				
51	—	WT182 (filtracyjne)	"	"	"	"
52	—	WT202 i 207 (sukno i worki)	"	"	"	"
53	—	Tkaniny kwasoodporne	"	"	"	"
54	—	Tkaniny obuwkowe	"	"	"	"
		<b>BRANŻA XXX — SKÓRY, WYROBY SKÓRZANE</b>				
		Skóry surowe do produkcji skór				
1	1	Skóry bydłowe	1 m. l.	MP Lek.	Rząd	62 Skup. Spr. Włóknien i Skórnych
2	2	" cielęce	"	"	"	"
3	3	" końskie	"	"	MP Lek. *)	"
4	4	" świńskie	"	"	Rząd	"
5	5	" inne	"	"	MP Lek. *)	"

\*) Wykaz akceptacji P.K.P.G.

- 72 -

L. p.	Forma wyku 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projekt bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka zbytu
1	2	3	4	5	6	7
<b>Skóry surowe do produkcji futer</b>						
6	6	Skóry baranie	ost./kus	MP. Lek.	MP. Lek.	62 Skóra Bar. Włókninowych i Skórzanych
7	7	.. jagnięce	"	"	"	"
8	8	.. królicze	"	"	"	"
9	9	.. inne	"	"	"	"
10	-	Skóry twarde garbowane	tona	"	Rząd	62 Skóra Bar. Włókninowych i Skórzanych
<b>Skóry podszewowe</b>						
11	10	Krupony podszewowe	"	"	-	"
12	11	Inne skóry podszewowe	"	"	-	"
13		w tym: a) kark podszewowe szyć	"	"	-	"
14		b) boki podszewowe szyć	"	"	-	"
15	12	Skóry podszewowe (konoidal.)	"	"	-	"
16		w tym: a) kark podszewowe szyć	"	"	-	"
17		b) boki podszewowe szyć	"	"	-	"
<b>Skóry specjalne</b>						
18	13	Skóry blankowe	"	"	-	"
19	14	Inne skóry specjalne	"	"	-	"
<b>Skóry techniczne</b>						
20	15	Skóry pasowe	"	"	-	"
21	16	Skóry techniczne dla włóknin	"	"	-	"
22	17	Inne skóry techniczne	"	"	-	"
23	-	Skóry miękkie garbowane	kg. m <sup>2</sup>	"	Rząd	"
<b>Skóry na ubranie skórzane</b>						
24	18	Skóry jaskowe	"	"	-	"
25	19	.. karkowe	"	"	-	"
26	20	.. boki	"	"	-	"
27	21	.. okłapy	"	"	-	"
28	22	.. futerka	"	"	-	"
29	23	Inne skóry skórzane	"	"	-	"

L. p.	Przebieg wykazu 30 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu planu	Rozdział	Wskazanie jednostki długości
1	2	3	4	5	6	7
		Inne skóry miękkie				
10	24	Skóry podszewkowe	tyś. m <sup>2</sup>	MP Lek. *)	—	CZ Skórzany i CZ Skórzany
11	25	... galanteryjne	"	"	—	"
12	26	... techniczne miękkie	"	"	—	"
13	27	... rękawicznice	"	"	—	"
		Wyroby skórzane				
34	29	Pasy pędn. skórzane	k.	"	MP Lek.	CZ Skórzany
35	30 - 37	Artykuły techniczne dla włókiennictwa	"	"	—	"
36	38	Artykuły techniczne uszczelniające	"	"	—	"
37	39	Inne artykuły techniczne	"	"	—	"
38	41 - 43	Uprząż	komplet	"	MP Lek. *)	"
		Obuwie				
39	50 - 84	Obuwie ogółem (Asortyment obuwia roboczego i ochronnego dzielony jest zgodnie z Zarządzeniem Przewod- niczącego PKPG Nr 256 z dn. 10. 8. 1952 r.)	tyś. par	MHW *)	—	CZ Skórzany, CZ Skórzany, CZ Skórzany
		Patentstwo				
40	—	Skóry baranie wyprawione	ost.	MP Lek.	MP Lek.	CZ Skórzany, CZ Skórzany Skórzany
41	—	Skóry jagnięce wyprawione	"	"	"	"
42	—	Odzieżki	tona	F.K.P.G.	Rzpd	"

\*) Wykaz akceptacji F.K.P.G.

\*\*) Wskazanie jednostki długości nie ma. Dystrybutorów skrośła rozmy plan rozdziału materiałów ustalony przez F.K.P.G. Wycisków rozstrzygnięć planów zapotrzebowania  
wskazanie nie wyszło się

U w a g i :

A. W szczegółowym asortymencie planują zapotrzebowanie następujące jednostki:

1. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego — CZP Obuwianego
2. Ministerstwo Przemysłu Drobnego i Rzemiosła
3. Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego — Zarząd Przedsiębiorstw Produkcyjnych

B. Resorty n/w planują zaopatrzenie w składowe twarde i miękkie wg grup asortymentowych wyszczególnionych w rubryce 2 (Por. wykazu 20 b):

1. Ministerstwo Bezpieczeństwa Publicznego — Centrala Konsumów
2. Ministerstwo Obrony Narodowej — Wojskowa Centrala Handlowa
3. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego
4. Ministerstwo Rolnictwa
5. Ministerstwo Pracy i Opieki Społecznej
6. Ministerstwo Oświaty
7. Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych

C. Pozostałe resorty nie planują centralnie zaopatrzenia w składowe twarde i miękkie. Potrzeby ich zaspokajane będą w ramach uprawnień przez CHP Skórzanego.

D. Zaopatrzenie w uprząż planują następujące resorty:

1. Ministerstwo Państwowych Gospodarstw Rolnych
2. Ministerstwo Rolnictwa
3. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego
4. Ministerstwo Leśnictwa
5. Ministerstwo Budownictwa Miast i Osiedli
6. Ministerstwo Górnictwa

Zaopatrzenie pozostałych resortów jak w punkcie C.

L. p.	Poręba wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisuje projekt bilansu	Rodzaje	Właściwa jednostka obrotu
1	2	3	4	5	6	7
<b>BRANŻA XXXI — PALIWO</b>						
		<b>Paliwa stałe</b>				
1	1-8	<b>Węgiel kamienny energetyczny</b>	tona	<b>H. Średnio</b>	Rząd	Centrala Zbytu Węgla
2	1, 8	w tym: a) sortymenty grube pow. 25 mm i bry-				
		kiety z węgla kamiennego	"	"	"	
3	2	b) sortymenty średnie	"	"	"	
4	3	c) niesortowany	"	"	"	
5	4	d) miśły	"	"	"	
6	5	e) smol	"	"	"	
7	6, 7	f) przerobiony i łupki palne	"	"	"	

L. P.	Posycja wykazu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowuje projekt bilansu	Realizacja	Właściwa jednostka składowa
1	2	3	4	5	6	7
8	9-15	Węgiel gazowniczy i koksowniczy	tona	M. Górnictwa	Rząd	Centrala Zbytu Węgla
9	16-18	Węgiel brunatny	"	"	"	"
10	19	Brykiety z węgla brunatnego	"	"	"	"
11	21-28	Koks	"	"	"	"
12	21-24	w tym: a) koks pow. 40 mm	"	"	"	"
13	25-27	b) koks 40 — 10 mm wagi. 6,3 mm	"	"	"	"
14	28	c) niesortowany	"	"	"	"
15	29	Koksik	"	"	Rząd	"
16	30	Półkoks	"	"	"	"
17	31	Półkoksik	"	"	"	"
		<b>Paliwa płynne</b>				
18	35	Benzyna motorowa i mieszanki	"	"	"	Centrala Przemysłu Naftowego
19	36-38	Benzyna specjalna	"	"	"	"
20	39	Nafta oświetleniowa	"	"	"	"
21	40	Paliwo traktorowe (nafta traktorowa)	"	"	"	"
22	41-44	Oleje napędowe	"	"	"	"
23	45	Olej opałowy	"	"	"	"
24	46-63, 71-75	Oleje i smary	"	"	M. Górnictwa	"
25	46	w tym: a) oleje wracające	"	"	"	"
26	47	b) oleje maszynowe	"	"	"	"
27	48-49	c) oleje silnikowe	"	"	"	"
28	54	d) oleje transformatorowe	"	"	"	"
29	64	Parafina	"	M. Górnictwa	Rząd	"
30	65-67	Asfalty	"	"	"	"
31	76	Koks naftowy	"	"	M. Górnictwa	"
32	82	Cerezyne	"	"	"	"
33		Gas	m <sup>3</sup>	M. Energetyki	"	Okr. Zakłady Gazownictwa
34		Energia elektryczna	KWb	"	"	Okr. Zakłady Energetyczne
		<b>BRANŻA XXXII - ŚRODKI SPOŻYWCZE</b>				
1	1	Mąka żytnia	tona	M. Skupu	Rząd	CZP Miynarskiego
2	1	Mąka pszenna	"	"	"	"



L. p.	Przebieg wykon. D. b.	Nazwa materiału	Jedn. miary	Oznaczenie projektu składu	Rachunek	Wskazanie jednostki miary
1	2	3	4	5	6	7
3	9	Otręby żytnie	tona	M. Skupa	Rzecz	CZF Młynarskiego
4	10	" paszowe	"	"	"	"
5	11	" jęczmień	"	"	"	"
6	24	Mięso wieprzowe	"	SP Skp. i Skm.	"	CZF Mięsnego, ZMS i CRS
7	25	" wołowe	"	"	"	"
8	26	" baranie	"	"	"	"
9	27	" cielęce	"	"	"	"
10	—	" końskie	"	"	"	"
11	—	Podroby	typ. 1	"	"	CZF Mleczarskiego
12	—	Mleko	typ. 2	"	"	CZF Jajczarcko-Drobnarskiego
13	53	Jaja w skorupkach	tona	M. Zagłogi	M. Zagłogi	CZ Rybnictwa Morskiego
14	—	Ryby morskie	"	SP Skp. i Skm.	Rzecz	(Z Pomocia Składu Zakupów i Hali)
15	—	Mięska ryba	"	"	"	"
16	—	Mięska mięsna - biała	"	"	"	CZF Mleczarskiego
17	52	Kasza	"	"	"	"
18	—	w tym: a) kasza wiskoniowa	"	"	"	"
19	—	b) kasza kuskusowa	"	"	"	"
20	—	c) kasza polipolowa	"	"	"	"
21	74	Melasa	"	SP Skp. i Skm.	Rzecz	CZF Cukrowniczego
22	75	Cukier	"	"	SP Skp. i Skm.	"
23	—	Buraki cukrowe	"	M. Skupa	Rzecz	CRS
24	—	Ziemniaki	typ. 1	SP Skp. i Skm.	"	CZF Spirytusowego
25	139 - 144	Spirytus surowy	"	"	"	"
26	—	w tym: a) ziemniaczany	"	"	"	"
27	—	b) miodowy	"	"	"	"
28	—	c) szlutowy	"	"	"	"
29	—	d) owocowy	"	"	"	"
30	—	e) drzewiasty	"	"	"	"
31	—	f) pszczołowy	"	"	"	"
32	146	Spirytus odzyskany	"	"	Rzecz	"
33	—	" rektyfikowany i got.	"	"	SP Skp. i Skm.	"
34	147	Duszniki	"	"	Rzecz	"
35	148	Półprodukty gotowe rektyfikowane	"	"	SP Skp. i Skm.	"
36	149	Ciepła woda	"	"	"	"

L. p.	Procenta wytworu 20 b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opracowanie projektu bilansu	Rezerwa	Właściciel jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
37	—	Mączka ziemniaczana	tona	MP Rol. i Spol.	Rząd	Zarząd Przemysłu Ziemniaczanego Wł. PGR
38	—	Syrop ziemniaczany	"	"	MP Rol. i Spol.	"
39	—	Płatki ziemniaczane	"	"	"	"
40	—	Dekstryna	"	"	"	"
41	—	Ziarno kakaowe	"	"	"	CZP Cukrowniczego
42	169 - 170	Jelitka wieprzowe	mb	MP Rol. i Spol.	MP Rol. i Spol.	CZP Mięsnego
43	173	Jelitka baranie	"	"	"	CZP Drobiarstwa i Zwierzęcych i Rybnych
44	176	Zelatina jadalna	kg	"	"	"
45	—	Zelatina fotograficzna	"	"	"	"
46	—	Albumina	"	"	"	"
47	180a	Liscie tytoniowe	tona	MP Rol. i Spol.	MP Rol. i Spol.	CZP Tytoniowego
48	181, 182	Tytoń wyfermentowany	"	"	Rząd	"
49	—	w tym: a) krajowy	"	"	"	"
50	—	b) zagraniczny	"	"	MP Rol. i Spol.	CZP Cukrowniczego
51	—	Cykoria	"	"	"	CZP Piwowarsko-Słodownic.
52	—	Siód	"	"	"	"
53	—	Chmiel	"	"	"	"
<b>BRANŻA XXXIII - ARTYKUŁY ROLNE</b>						
1	1	Zyto	tona	M. Skupu	Rząd	CZ Zakładów Zbożowych
2	2	Płatnica	"	"	"	"
3	3	Jęczmień	"	"	"	"
4	—	Owies	"	"	"	"
5	—	Mieszanki kłosowe	"	"	"	"
6	14	Miód pszczoły	"	MHW	MHW	CZ Składu Sólczni i Warzywni
7	15	Wosk pszczoły	"	"	"	"
8	17 - 21	Zywiec rzeźny	"	M. Skupu	Rząd	CZ Składu Zwierzęcych i Rybnych
9	—	w tym: a) trzoda chlewna biała	"	"	"	"
10	—	b) trzoda chlewna białonowa	"	"	"	"
11	—	c) bydło	"	"	"	CZP Mięsnego
12	—	d) cielęta	"	"	"	CZ Składu Zwierzęcych i Rybnych
13	—	e) owce	"	"	"	"
14	—	f) konie	"	"	"	"

L. p.	Forma wytworu S b	Nazwa materiału	Jedn. miary	Opisowość projektu obiektu	Realizacja	Wskazanie jednostki dyktu
1	2	3	4	5	6	7
16	-	Wisko ludzkie	tona	MP Lek.	MP Lek.	CZ Szpa Sz. Wskazanych i Wskazanych
16	-	Lebbi ciążące	"	"	"	"
17	-	Bumelina surowa	"	"	"	"
18	-	Bumelina przetworzona	"	MP Włp. i Włp. P.K.P.G.	MP Włp. i Włp. Rogal	MP Szewskie Włp. i Włp. i Włp. i Włp.
19	-	Kold	"	MP D i R	MP D i R	CZ Szpa. MP D i R
20	-	Bumelina	"	"	"	"
21	-	Bumelina	"	"	"	"
22	-	Korzeń rybowy	"	"	"	"
23	-	Pianowa	"	"	"	"
24	-	Skona cargo	"	"	"	"
25	-	Trawa morska	"	"	"	"
26	-	Trawka	"	"	"	"
27	-	Wiskos tampon	"	"	"	Państwowa Centrala Drzewna CZ Szpa. MP D i R

\*) Wskazanie jednostki dyktu nie  
\*) Wskazanie jednostki dyktu nie  
Szpa. Szpa.

wydział do Ministerstwa Przemysłu Lekkiego, Dep. Zoopatrzona.  
wydział do Ministerstwa Przemysłu Mięsnego i Mięsarniowego